

**АННОТАЦИЯ
К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

«Оптимизация процессов литья»

по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01. «Машиностроение»

Форма обучения: очная

Профиль: «Машины и технология литейного производства»

1 Цели освоения дисциплины: обучение студентов методам оптимизации и реализации на производстве высокоэффективных процессов изготовления в песчаных формах отливок заданного качества с минимальной стоимостью для различных отраслей производства.

2 Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

- способность выбирать аналитические и численные методы при разработке математических моделей технологических процессов (ОПК-14)
- способность оценивать технико-экономическую эффективность проектирования технологических процессов (ПК-3);

3 Трудоемкость дисциплины - 3 ЗЕ (108 часов).

4 Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1 Построение математической модели

Модуль 2. Проведение эксперимента и движение в оптимальную область

5 Форма промежуточной аттестации – зачет

Разработал:

доцент кафедры МТиО Мустафин Г.А.

Проверил:

декан ФСТ Ананин С.В.

