

Аннотация к рабочей программе дисциплины

ОПЦ.13 Охрана труда

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства

код, наименование ОП

для групп приема **2019** года, **очная** форма обучения

год начала обучения

очная, заочная

1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся
общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий

	<i>сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.</i>
<i>ПК 3.1.</i>	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.</i>
<i>ПК 3.2.</i>	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.</i>
<i>ПК 3.5.</i>	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.</i>
<i>ПК 4.1.</i>	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.</i>
<i>ПК 4.2.</i>	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.</i>
<i>ПК 4.5.</i>	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.</i>
<i>ПК 5.3.</i>	<i>Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.</i>
<i>ПК 5.4.</i>	<i>Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.</i>

3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Консультации, час.
38	36	-	-

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает следующие разделы:

- 1. Государственная политика в области охраны труда;*
- 2. Производственная безопасность;*
- 3. Производственная санитария.*

5. Форма промежуточной аттестации

Форма контроля	Семестр изучения
зачет с оценкой	1

Разработал: *ст. преподаватель каф. БЖД*

должность подпись И.О. Фамилия

*Т.В. Гончарова***Проверил:** *зав. каф. БЖД*

должность подпись И.О. Фамилия

*А.А. Мельберт***Директор ИнБиоХим**

должность подпись И.О. Фамилия

А.А. Беушев