

Аннотация к рабочей программе дисциплины

ОПЦ.15 САПР конструирования сборок

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения
год начала обучения очная, заочная

1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ПК 1.1	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей
ПК 1.7	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 1.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией
ПК 2.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 2.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения

	<i>сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.7	<i>Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.8	<i>Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией</i>

3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Консультации, час.
54	36	16	2

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает следующие разделы:

- 1. Конструкторские САПР, их назначение, структура, функциональные возможности, проектирующие подсистемы.*
- 2. Автоматизация подготовки и выпуска конструкторской документации в современных конструкторских САПР: формирование чертежей деталей, сборочных соединений, спецификаций.*

5. Форма промежуточной аттестации

Форма контроля	Семестр изучения
<i>зачет</i>	3

Разработал: *доцент каф. ТМ*

должность

Проверил: *зав. каф. ТМ*

декан ФСТ

должность

М.И. Маркова

И.О. Фамилия

А.В. Балашов

С.В. Ананьин

И.О. Фамилия

