

**Аннотация к рабочей программе дисциплины**  
**ОПЦ.06 Процессы формообразования и инструменты**

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего  
 производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019года, очная форма обучения  
 год начала обучения очная, заочная

**1. Цель освоения дисциплины**—формирование у обучающихся  
 общих и профессиональных компетенций

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

| Код компетенции | Расшифровка компетенции                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОК 01           | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам                                                                                                                                                         |
| ОК 02           | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности                                                                                                                                      |
| ОК 03           | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие                                                                                                                                                                             |
| ОК 04           | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами                                                                                                                                                         |
| ОК 05           | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста                                                                                                                           |
| ОК 09           | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности                                                                                                                                                                                     |
| ОК 10           | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке                                                                                                                                                                         |
| ПК 1.2          | Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей                                       |
| ПК 1.4          | Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования |
| ПК 1.5          | Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в                                                                                                          |

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               | <i>соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>                                                                                                                                                                                                        |
| <i>ПК 1.7</i> | <i>Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>                           |
| <i>ПК 1.8</i> | <i>Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией</i> |
| <i>ПК 2.2</i> | <i>Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий</i>                                                                                                         |
| <i>ПК 2.4</i> | <i>Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>                                                                                       |
| <i>ПК 2.5</i> | <i>Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>                                                |
| <i>ПК 2.7</i> | <i>Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>                                        |
| <i>ПК 2.8</i> | <i>Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в</i>                                                                 |

|  |                                                            |
|--|------------------------------------------------------------|
|  | соответствии с разработанной технологической документацией |
|--|------------------------------------------------------------|

### 3. Трудоемкость дисциплины

| Объем дисциплины, час. | Объем работы с преподавателем, час. | Объем СРС, час. | Консультации, час. |
|------------------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------|
| 85                     | 83                                  | -               | 2                  |

### 4. Содержание дисциплины

*Дисциплина включает следующие разделы:*

1. Методы получения заготовок
2. Основные виды обработки материалов резанием (точение, строгание, сверление, зенкерование, развертывание, фрезерование)
3. Резьбонарезание. зубонарезание. Протягивание. Шлифование
4. Обработка материалов методами пластического деформирования
5. Электрофизические и электрохимические методы обработки

### 5. Форма промежуточной аттестации

| Форма контроля | Семестр изучения |
|----------------|------------------|
| зачет          | 2                |

**Разработал:** доцент каф. ТМ

должность

**Проверил:** зав. каф. ТМ

декан ФСТ

должность



**М.И. Маркова**

И.О. Фамилия

**А.В. Балашов**

**С.В. Ананьин**

И.О. Фамилия