Аннотация к рабочей программе дисциплины

ОПЦ.17 Наладка и эксплуатация технологического оборудования

код, наименование дисциплины

специальности СПО *15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»*

код, наименование ОП

для групп приема *2019* года, *очная* форма обучения

год начала обученияочная, заочная

1. **Цель освоения дисциплины** – формирование у обучающихся *общих и профессиональных компетенций*

2. **Результаты обучения по дисциплине** (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	*Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам*
ПК 3.4	*Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем*

3. **Трудоемкость дисциплины**

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Консультации, час.
63	*46*	*11*	*6*

4. **Содержание дисциплины**

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Общие сведения о технологическом оборудовании.

2. Станки токарной группы, технические характеристики, основные узлы, органы управления станком. Настройка и наладка станка. Настройка режимов резания, установка и закрепление режущего инструмента, заготовки.

3. Станки токарной группы, технические характеристики, основные узлы, органы управления станком. Настройка и наладка станка. Настройка режимов резания, установка и закрепление режущего инструмента, заготовки.

4. Станки фрезерной группы, технические характеристики, основные узлы, органы управления станком. Настройка и наладка станка. Настройка режимов резания, установка и закрепление режущего инструмента, заготовки.

5. **Форма промежуточной аттестации**

Форма контроля	Семестр изучения
экзамен	*2*

Разработал: *доцент каф. ТМ*			*М.И. Маркова*
должность		подпись	И.О. Фамилия
Проверил: *зав. каф. ТМ*			*А.В. Балашов*
декан ФСТ			*С.В. Ананьин*
должность		подпись	И.О. Фамилия