

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Оптимизация процессов литья»
по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»
Направленность (профиль) – Машины и технология литейного
производства
(очная форма обучения)

1 Цели освоения дисциплины: обучение студентов методам оптимизации и реализации на производстве высокоэффективных процессов изготовления в песчаных формах отливок заданного качества с минимальной стоимостью для различных отраслей производства.

2 Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

- способность формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки (ОПК-1);
- способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы (ОПК-2);
- способность разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку (ПК-1);
- способность разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении (ПК-2);
- способность оценивать технико-экономическую эффективность проектирования технологических процессов (ПК-3);

3 Трудоемкость дисциплины - 3 ЗЕ (108 часов).

4 Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1 Построение математической модели

Модуль 2. Проведение эксперимента и движение в оптимальную область

5 Форма промежуточной аттестации – зачет

Разработал:
доцент кафедры МТиО

Проверил:
декан ФСТ



Г.А. Мустафин

Г.А. Мустафин

С.В. Ананьин

С.В. Ананьин