

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ОТЛИВОК»
по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»
Профиль «Машины и технология литейного производства»
(очная форма обучения)

1. Цели дисциплины – изучение организации контроля и управления качеством отливок, дефектов отливок и причин их появления, методов контроля показателей качества отливок.

2. Результаты обучения по дисциплине (Приобретаемые компетенции):

ОПК – 5	Способность организовывать работу коллективов исполнителей, принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений, определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий, и их элементов, по разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов
ОПК – 9	Способность обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений
ПК – 2	Способность разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении
ПК – 3	Способность оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии

3. Трудоемкость дисциплины 3 ЗЕ (108 часов)

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает в себя следующие разделы:

- Основные понятия и определения системы управления качеством отливок.
- Терминология и классификация видов технического контроля.
- Классификация и виды дефектов отливок.
- Определение дефектов отливок и причин их появления.
- Организация технического контроля.
- Контроль химического состава и шероховатости поверхности отливок.
- Контроль механических свойств и размерной точности отливок.

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:
доцент кафедры МТиО

Проверил:
декан ФСТ



Григор А.С.

Ананьин С.В.