

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ»

По основной образовательной программе магистратуры

15.04.01 «Машиностроение»

Профиль «Технология и оборудование сварочного производства»

Очная форма обучения

1. Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области сварочного производства машиностроительных предприятий, сварочных работ, выполняемых на опасных производственных объектах, обладающих способностью применять новые современные методы разработки технологических процессов, обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления сварных конструкций.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретенные компетенции):

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОПК–2	Способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы
ОПК–10	Способность обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений
ПК–13	Способность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования в машиностроении

3. Трудоемкость дисциплины: 5 ЗЕТ (180 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Специальные методы сварки (магнитно-импульсная сварка, сварка взрывом, ультразвуковая сварка, сварка ТВЧ).

Модуль 2. Инновационные работы в сварочных технологиях (Режим ColdMIG, Режим InterPULSE, Функция DeepArc).

5. Форма промежуточной аттестации: экзамен.

Разработал:

Доцент кафедры МБСП

Проверил:

Декан ФСТ



Тимошенко В.П.

Ананьин С.В.