

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«ОБЪЕКТЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ»
по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Очная форма обучения

1. Цель освоения дисциплины: формирование у обучающегося общекультурных и общепрофессиональных компетенций (ОК-3, ОК-4, ОК-5, ОПК-4, ОПК-12).

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОК-3	способностью к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала
ОК-4	способностью на научной основе организовывать свой труд, самостоятельно оценивать результаты своей деятельности, владеть навыками самостоятельной работы в сфере проведения научных исследований
ОК-5	способностью получать и обрабатывать информацию из различных источников с использованием современных информационных технологий, применять прикладные программные средства при решении практических вопросов с использованием персональных компьютеров с применением программных средств общего и специального назначения в том числе в режиме удаленного доступа
ОК-7	способностью создавать и редактировать тексты профессионального назначения
ОПК-4	способностью осуществлять экспертизу технической документации
ОПК-12	способностью подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения

3. Объём (трудоемкость дисциплины) – 3 ZE (108 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

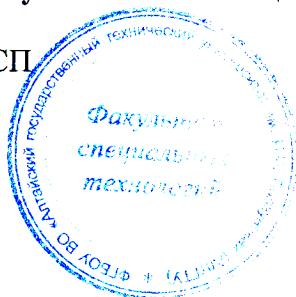
Основные термины и определения интеллектуальной собственности. Общий обзор объектов патентного права. Изобретение – как объект патентного права. Полезная модель – как объект патентного права. Промышленный образец – как объект патентного права. Товарные знаки, знаки обслуживания и наименования мест происхождения товаров. Объекты авторского права и смежных прав. Секреты производства (ноу-хау). Патентная документация и информация. Коммерциализация интеллектуальной собственности.

5. Форма промежуточной аттестации - зачет.

Разработал:

доцент кафедры МБСП

Проверил:
декан ФСТ



А.А. Попова

С.В. Ананьин