

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Оборудование машиностроительных производств»

по основной образовательной программе бакалавриата
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» (по УП 2018г.)
Профиль «Технологии машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины

Цель дисциплины:

– формирование у студентов знаний о возможностях и устройстве технологического оборудования;

Задачами изучения дисциплины являются:

– овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса;

– овладение навыками оценки достоинств и недостатков современного технологического оборудования;

– формирование знаний по конструкции и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств;

Достижение планируемых результатов освоения дисциплины осуществляется использованием следующих методов образовательных технологий:

– методы *IT* – использование *Internet* – ресурсов для расширения информационного поля и получения информации, в том числе и профессиональной;

– междисциплинарное обучение – обучение с использованием знаний из различных областей (дисциплин) реализуемых в контексте конкретной задачи;

– обучение на основе опыта – активизация познавательной деятельности студентов за счёт ассоциации их собственного опыта с предметом изучения;

– исследовательский метод – познавательная деятельность, направленная на приобретение новых теоретических и фактических знаний за счёт исследовательской деятельности, проводимой самостоятельно или под руководством преподавателя.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Общепрофессиональные компетенции (ОПК)

- способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1).

Профессиональные компетенции (ПК)

- способностью участвовать в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, указанных средств и систем (ПК-8);

- способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10).

3. Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Назначение, технические характеристики современных станков основных групп;
2. Основные узлы и механизмы станочных систем. проектирование приводов станков;
3. Назначение, технические характеристики современных станков основных групп.

5. Формы промежуточной аттестации - экзамен.

Разработал
доцент кафедры ТМ _____ /И.И. Ятло/

Проверил
Декан ФСТ _____ /С.В. Ананьин/

