

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Технологические процессы в машиностроении»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств» (по УП 2018г.г.)
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. **Цели дисциплины:** приобретение знаний о структуре и технологических процессах современного машиностроительного производства, ознакомление с перспективами развития и совершенствования различных технологических методов получения и обработки деталей.
2. **Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**
Общепрофессиональные компетенции (ОПК):
 - способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1);
 - способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа (ОПК-4).

Профессиональные компетенции (ПК):

- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1);
- способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании (ПК-9);
- способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-9).

3. Трудоемкость дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

4. Содержание дисциплины:

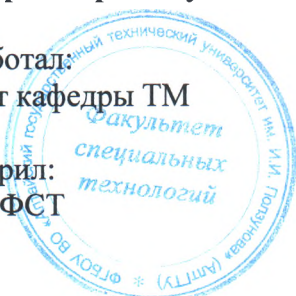
Дисциплина включает следующие разделы:

1. Введение в машиностроение. Основные понятия и определения. Конструкционные материалы и технологии их применения
2. Конструкционные материалы. Физико-химические основы металлургического производства
3. Технология литейного производства. Технология сварочного производства

5. Формы промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ФСТ



/Н.И. Мозговой/

/С.В. Ананьев/