

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Оснастка автоматизированных производств» по основной образовательной программе бакалавриата 15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств»(по УП 2018) Профиль «Технология машиностроения»

(очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: цель освоения дисциплины заключается в ознакомлении студентов с теоретическими основами и методикой проектирования технологической оснастки для автоматизированных машиностроительных производств

2. В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие компетенции:

ОПК-1: способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ОПК-3: способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности

ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа

ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий

ПК-10: способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)

4. Содержание дисциплины: Назначение технологической оснастки, классификация станочных приспособлений, конструктивные элементы приспособлений. Установка заготовок в приспособлениях, разработка схем базирования, конструкции базирующих элементов, виды подводимых и регулируемых опор, расчёт погрешности установки. Закрепление заготовок с помощью зажимных устройств, виды зажимных устройств и их расчёт, виды приводов и их расчёт. Оснастка для станков различных видов. Классификация переналаживаемой оснастки. Особенности конструкций и виды приспособлений для автоматизированного производства. Быстродействующая оснастка. Проектирование приспособлений. Контрольные приспособления.

5. Формы промежуточной аттестации – зачёт.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ФСТ



/В.Н. Буевич/

/С.В. Ананьин/