

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Автоматизированные металлообрабатывающие системы и комплексы»

по основной образовательной программе бакалавриата
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(по УП 2018г.)

Профиль «Технологии машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины являются формирование у студентов знаний, умений и навыков, необходимых для изучения возможностей ГПС, с одной стороны позволяющих объединить высокую производительность с малыми объемами партий деталей, с другой - внедрить безлюдные технологии и значительно снизить производственные расходы, что дает предприятию возможность быстрее, чем когда-либо, реагировать на требования рынка. Задачами изучения дисциплины являются:

- формирование у студентов знаний и системного представления о структуре автоматизированных металлообрабатывающих систем и оборудовании, используемом в гибких производственных системах;
- изучение и освоение систем управления и подсистем обеспечения автоматизированных металлообрабатывающих систем и комплексов;
- изучение и освоение методов диагностики в гибких производственных системах;
- ознакомление с особенностями технологии обработки деталей на станках с ЧПУ, работающих в составе автоматизированных металлообрабатывающих систем и комплексов.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Общепрофессиональные компетенции (ОПК)

- способностью использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности (ОПК-3).

Профессиональные компетенции (ПК)

- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий (ПК-6);
- способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10).

3. Трудоемкость дисциплины - 3 ЗЕТ (108 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Структура автоматизированных металлообрабатывающих систем. Оборудование, используемое в гибких производственных системах;
2. Системы управления и подсистемы обеспечения автоматизированных металлообрабатывающих систем и комплексов;
3. Инструментообеспечение и диагностика в гибких производственных системах.

5. Формы промежуточной аттестации - зачет.

Разработал
доцент кафедры ТМ _____ /И.И. Ятло/

Проверил
декан ФСТ _____ /С.В. Ананьин/

