

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Инструментальные системы автоматизированных производств»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств» (по УП 2018 г.)
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели дисциплины: развитие у студентов знаний о конструировании и эксплуатации современной российской и зарубежной оснастки для станков с ЧПУ обеспечивающей выпуск машиностроительной продукции высокого качества, получить знания по проектированию и эксплуатации специальных инструментов, приобрести навыки по инструментальному обеспечению рабочих мест.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК - 4 : Способность участвовать в разработке обобщённых вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов программируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК – 4 : Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учётом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;

ПК – 6 : Способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий;

ПК – 10 : Способность к пополнению знаний за счёт научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

3. Трудоёмкость дисциплины – 5 з.е. (180 часов).

4. Содержание дисциплины

дисциплина «Инструментальные системы автоматизированных производств» включает следующие разделы:

Модуль 1. Современные инструментальные системы как основа развития автоматизированного машиностроения: Современные инструментальные системы как основа развития автоматизированного машиностроения.

Модуль 2. Многоинструментальные магазины и кодирование режущих и вспомогательных инструментов: Многоинструментальные магазины и кодирование режущих и вспомогательных инструментов.

Модуль 3. Системы автоматической смены инструмента (АСИ): Системы автоматической смены инструмента (АСИ).

Модуль 4. Диагностика и контроль состояния режущего инструмента: Диагностика и контроль состояния режущего инструмента.

Модуль 5. Конструирование и эксплуатация инструмента и оснастки: Конструирование и эксплуатация инструмента и оснастки.

Модуль 6. Хранение и складирование инструментов и блоков с инструментами в условиях автоматизированного производства: Хранение и складирование инструментов и блоков с инструментами в условиях автоматизированного производства.

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ФСТ



Кряжев Ю.А.

Ананьин С.В.