

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
«Наладка и эксплуатация технологического оборудования»

по основной образовательной программе бакалавриата  
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(по УП 2018г.)

Профиль «Технологии машиностроения» (очная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины**

Цель дисциплины:

– формирование у студентов знаний об устройстве и возможностях оборудования, типовых методах наладки и эксплуатации технологического оборудования.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)**

**Профессиональные компетенции (ПК)**

- способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа (ПК-4);

- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий (ПК-6);

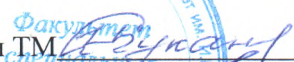
**3. Трудоемкость дисциплины – 2 ЗЕТ (72 часа).**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие темы:

1. Общие сведения о технологическом оборудовании.
2. Понятие о наладке и подналадке технологического оборудования.
3. Понятие о наладочном размере. Типовые методы наладки технологического оборудования.
4. Общие сведения о порядке наладки оборудования.
5. Проверка оборудования по нормам точности.
6. Диагностика отказов технологического оборудования.
7. Наладка технологического оборудования.
8. Характер и виды технического обслуживания.
9. Подготовка станочного оборудования к пуску.
10. Техническое обслуживание при работе оборудования.
11. Активное наблюдение за работой оборудования.
12. Восстановление работоспособности оборудования.
13. Административно-техническое управление эксплуатацией оборудования.
14. Управление точностью и контроль качества обработки.
15. Использование ЭВМ для управления циклом работы и эксплуатацией технологического оборудования.

**5. Формы промежуточной аттестации - зачет.**

Разработал  
доцент кафедры ТМ  /И.С. Буканова/

Проверил  
Декан ФСТ  /С.В. Ананьин/

