

ФГОС ВО  
АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Автоматизация машиностроительного производства»  
по основной образовательной программе бакалавриата  
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств»**  
**Профиль «Технология машиностроения»**  
(очная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** обучение методам и принципам построения автоматического производственного процесса сборки изделий машиностроения и изготовления деталей в массовом, серийном и мелкосерийном производстве; освоение методов автоматического управления производственными процессами.

**2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-1: способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий.

**3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Автоматизация машиностроительного производства» включает следующие разделы:

1. Автоматизация производственных процессов и их основные характеристики. Общие сведения об автоматизации производственных процессов
2. Взаимовлияние основных характеристик производственного процесса и автоматизации
3. Построение автоматического производственного процесса как задача построения и обеспечения системы связей *размерных, временных, информационных*

**5. Формы промежуточной аттестации – зачёт.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

М.И.Маркова

Проверил:  
декан ФСТ

С.В. Ананьин

