АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
**«Режущий инструмент»**
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств» (по УП 2017 -2018 г. г.)
Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной продукции»
(заочная форма обучения)

**1. Цели дисциплины:** целью освоения дисциплины является получение студентами знаний о кинематике формообразования различных поверхностей, профилировании режущего инструмента, кинематике срезания припуска, общих закономерностях конструирования и производства инструмента, как по общепринятым методикам, так и с применением ЭВМ.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК - 1 : Способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

ПК -2 : Способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий;

ПК – 4 : Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учётом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**3. Трудоёмкость дисциплины – 4 з.е. (144 часов).**

**4. Содержание дисциплины:**

**дисциплина «Режущий инструмент» включает следующие разделы:**

1. Роль и значение режущих инструментов в машиностроении.
2. Материалы, принимаемые для изготовления режущих инструментов.
3. Основные принципы построения конструкции режущих инструментов.
4. Общие положения применения САПР в проектировании режущих инструментов.
5. Резцы.
6. Протяжки.
7. Фрезы.
8. Инструменты для обработки отверстий.
9. Инструменты для образования резьбы.
10. Инструменты для обработки зубьев цилиндрических колёс.

**5. Форма промежуточной аттестации** – экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ Кряжев Ю.А.

Проверил:
директор ЗИ Михайлов А.В.

Заочный институт