

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Резание материалов»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств» (по УП 2017-2018г.г.)
Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»
(заочная форма обучения)

1. Цели дисциплины: формирование у студентов знаний в области обработки материалов резанием, обеспечивающих эффективное решение задач, стоящих перед современным производством, а том числе и автоматизированным.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Профессиональные компетенции (ПК):

- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1);
- способностью использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий (ПК-2);
- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий (ПК-6);
- способностью участвовать в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, указанных средств и систем (ПК-8);
- способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10);
- способностью проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций (ПК-13).

3. Трудоемкость дисциплины – 4 з.е (144 часа)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Основные понятия и определения, необходимые для описания процесса резания и инструментальные материалы
2. Разработка и оформление рабочей технологической документации процессов, протекающих в зоне резания.

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
директор ЗИ



/Н.И. Мозговой/

/А.В. Михайлов/