

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
«Оборудование машиностроительных производств»

по основной образовательной программе бакалавриата  
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(по УП 2017 и 2018 гг.)

Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции» (заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины**

Цель дисциплины:

– формирование у студентов знаний о возможностях и устройстве технологического оборудования;

Задачами изучения дисциплины являются:

– овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса;

– овладение навыками оценки достоинств и недостатков современного технологического оборудования;

– формирование знаний по конструкции и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств;

Достижение планируемых результатов освоения дисциплины осуществляется использованием следующих методов образовательных технологий:

– методы ИТ – использование *Internet* – ресурсов для расширения информационного поля и получения информации, в том числе и профессиональной;

– междисциплинарное обучение – обучение с использованием знаний из различных областей (дисциплин) реализуемых в контексте конкретной задачи;

– обучение на основе опыта – активизация познавательной деятельности студентов за счёт ассоциации их собственного опыта с предметом изучения;

– исследовательский метод – познавательная деятельность, направленная на приобретение новых теоретических и фактических знаний за счёт исследовательской деятельности, проводимой самостоятельно или под руководством преподавателя.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)**

**Общепрофессиональные компетенции (ОПК)**

- способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1).

**Профессиональные компетенции (ПК)**

- способностью участвовать в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, указанных средств и систем (ПК-8);

- способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10).

**3. Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов).**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Назначение, технические характеристики современных станков основных групп;
2. Основные узлы и механизмы станочных систем. проектирование приводов станков;
3. Назначение, технические характеристики современных станков основных групп.

**5 Формы промежуточной аттестации - зачет.**

Разработал  
доцент кафедры ТМ  /И.И. Ятло/

Проверил  
Директор ЗИ  /А.В. Михайлов/

