

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Наладка и эксплуатация технологического оборудования»

по основной образовательной программе бакалавриата
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(по УП 2017г.)

Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»
(заочная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины

Цель дисциплины:

- формирование у студентов знаний об устройстве и возможностях оборудования, типовых методах наладки и эксплуатации технологического оборудования.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Профессиональные компетенции (ПК)

- способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа (ПК-4);

- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий (ПК-6);

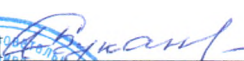
3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие темы:

1. Общие сведения о технологическом оборудовании.
2. Понятие о наладке и подналадке технологического оборудования.
3. Понятие о наладочном размере. Типовые методы наладки технологического оборудования.
4. Общие сведения о порядке наладки оборудования.
5. Проверка оборудования по нормам точности.
6. Диагностика отказов технологического оборудования.
7. Наладка технологического оборудования.
8. Характер и виды технического обслуживания.
9. Подготовка станочного оборудования к пуску.
10. Техническое обслуживание при работе оборудования.
11. Активное наблюдение за работой оборудования.
12. Восстановление работоспособности оборудования.
13. Административно-техническое управление эксплуатацией оборудования.
14. Управление точностью и контроль качества обработки.
15. Использование ЭВМ для управления циклом работы и эксплуатацией технологического оборудования.

5. Формы промежуточной аттестации - зачет.

Разработал
доцент кафедры ТМ  /И.С. Буканова/

Проверил
Директор ЗИ  /А.В. Михайлов/



Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Наладка и эксплуатация технологического оборудования»

по основной образовательной программе бакалавриата
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(по УП 2018г.)

Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»
(заочная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины

Цель дисциплины:

- формирование у студентов знаний об устройстве и возможностях оборудования, типовых методах наладки и эксплуатации технологического оборудования.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Профессиональные компетенции (ПК)

- способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа (ПК-4);

- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий (ПК-6);

3. Трудоемкость дисциплины – 2 ЗЕТ (72 часа).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие темы:

1. Общие сведения о технологическом оборудовании.
2. Понятие о наладке и подналадке технологического оборудования.
3. Понятие о наладочном размере. Типовые методы наладки технологического оборудования.
4. Общие сведения о порядке наладки оборудования.
5. Проверка оборудования по нормам точности.
6. Диагностика отказов технологического оборудования.
7. Наладка технологического оборудования.
8. Характер и виды технического обслуживания.
9. Подготовка станочного оборудования к пуску.
10. Техническое обслуживание при работе оборудования.
11. Активное наблюдение за работой оборудования.
12. Восстановление работоспособности оборудования.
13. Административно-техническое управление эксплуатацией оборудования.
14. Управление точностью и контроль качества обработки.
15. Использование ЭВМ для управления циклом работы и эксплуатацией технологического оборудования.

5. Формы промежуточной аттестации - зачет.

Разработал
доцент кафедры ТМ  /И.С. Буканова/

Проверил
Директор ЗИ  /А.В. Михайлов/

