

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Управление затратами на изготовление
технологической оснастки»**

По основной образовательной программе магистратуры
15.04.05. «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»

Профили: «Инновационные машиностроительные технологии»,
«Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных
процессов обработки материалов»

1. Цели освоения дисциплины: обучение принципам и методам управления затратами на изготовление технологической оснастки. Студенты должны изучить методологические основы экономики качества; знать состав анализируемых затрат в зависимости от стадии жизненного цикла продукции; классификацию затрат на качество продукции и качество производственного процесса; уметь разрабатывать рациональные, с точки зрения затрат, технологические процессы сборки инструментальной оснастки и технологические процессы механической обработки оснастки; изучить методы технико-экономической оценки различных вариантов принимаемых решений на различных стадиях жизненного цикла продукции.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОПК–1	способностью формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки.
ОПК– 2	способностью применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы.
ПК– 3	способностью участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня

	проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения.
--	--

3. Трудоемкость дисциплины 43ЕТ (144 часа).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Функциональный подход при проектировании и анализе систем. Методы выявления функций. Показатели функциональной организованности технической системы.

2. Структура стоимости технических систем. Состав анализируемых затрат. Современные методы исследования затрат объектов машиностроительных производств.

3. Анализ затрат на реализацию функций технического объекта. Методы технико-экономического анализа и особенности реализации этих методов на различных стадиях жизненного цикла продукции.

4. Совершенствование технического объекта. Разработка рациональных, с точки зрения затрат технологических процессов изготовления технологической оснастки. Методы принятия оптимальных решений при сложившихся обстоятельствах. Выбор оптимальных решений и прогнозирование их последствий.

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
Декан ФСТ



Маркова М.И.

Ананьин С.В.