

АННОТАЦИЯ  
к рабочей программе дисциплины  
**«РОТОРНО-АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ И  
РОТОРНО-КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛИНИИ»**

по основной образовательной программе магистратуры  
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных  
производств»

Профиль: «Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных  
процессов обработки материалов»  
Очная форма обучения

**1 Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины являются формирование у магистрантов комплекса знаний об общих закономерностях и тенденциях развития современного машиностроительного производства на базе технологии и технологических систем непрерывного действия - роторно-автоматических и роторно-конвейерных линий..

**2 Результаты освоения дисциплины (приобретаемые компетенции)**

| Код компетенции | Формулировка компетенции                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК-4            | способностью выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования |
| ПК-19           | способностью к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры)                                                                                                                            |

**3 Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов)**

**4 Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие модули:

**Модуль 1. Рабочие роторы. Транспортные межоперационные и загрузочные устройства. Контрольно-измерительные роторы и запоминающие устройства роторных автоматических линий;**

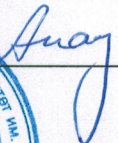
**Модуль 2. Конструктивные элементы сборочных и многономенклатурных роторных линий. Принципиальные схемы и основные свойства роторно-конвейерных машин. Преобразование параметров потока предметов обработки в роторно-конвейерных машинах и линиях. Повышение уровня автоматизма на основе роторно-конвейерной схемы. Применение автоматических роторно-конвейерных линий;**

**5 Формы промежуточной аттестации - экзамен.**

Разработал:

Доцент кафедры ТМ  /И.И. Ятло/

Проверил:

Декан ФСТ  /С.В. Ананьин/

