

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Оптимизация металлообработки»

по основной образовательной программе магистратуры
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств»

Профиль: «Инновационные машиностроительные технологии»

Очная форма обучения

1 Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины являются формирование системы знаний и умений в области математического моделирования технологических процессов обработки металлов, что определяет возможность выбора такого варианта управления процессом резания, при котором достигается экстремальное значение критерия, характеризующего качество управления процессом.

2 Результаты освоения дисциплины (приобретаемые компетенции)

Код компетенции	Формулировка компетенции
ПК-15	способностью осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи

3 Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов)

4 Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Методы оптимизации.

Модуль 2. Детерминированная оптимизация процесса резания.

Модуль 3. Стохастическая оптимизация процесса резания.

5 Форма промежуточной аттестации - экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ
Проверил:
Декан ФСТ



Ятло И.И.

Ананьин С.В.