

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Проектирование и технология изготовления
металлорежущего инструмента»**

по основной профессиональной образовательной программе
по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль): инновационные машиностроительные технологии.

Объем дисциплины: 3з.е. (108 часов).

Форма промежуточной аттестации: зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующей компетенцией: ПК–3. Способностью составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски.

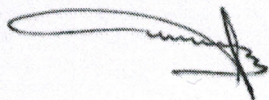
Содержание дисциплины. Освоение дисциплины обучающимися осуществляется в рамках практических и лабораторных занятий, а также самостоятельной работы и включает в себя следующее.

Современные методы проектирования (описания) различных режущих инструментов, как элементов систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Эскизное, техническое и рабочее проектирование инструментов.

Основные этапы разработки технологических процессов изготовления инструментов и их характеристики.

Технико-экономическое обоснование и оценка проектирования конструкций режущих инструментов и технологий их изготовления.

Разработал: доцент кафедры ТМ



Н.П. Щербаков

Согласовал:

декан ФСТ



С.В. Ананьин