

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНИИ»
по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Очная форма обучения

1. Цель освоения дисциплины: формирование у обучающегося компетенций: общекультурных (ОК-4, ОК-5), и общепрофессиональных (ОПК-14).

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

<i>Код компетенции</i>	<i>Формулировка компетенции</i>
ОК-4	способность на научной основе организовывать свой труд, самостоятельно оценивать результаты своей деятельности, владеть навыками самостоятельной работы в сфере проведения научных исследований
ОК-5	способность получать и обрабатывать информацию из различных источников с использованием современных информационных технологий, применять прикладные программные средства при решении практических вопросов с использованием персональных компьютеров с применением программных средств общего и специального назначения в том числе в режиме удаленного доступа
ОПК-14	способность выбирать аналитические и численные методы при разработке математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов в машиностроении

3. Объём (трудоемкость дисциплины) – 3 ZE (108 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Основы моделирования в науке и технике.

Модуль 2. Имитационное моделирование, инженерный анализ, компьютерная графика.

Модуль 3. Системы автоматизированного проектирования (САПР), промышленные автоматизированные системы управления технологических процессов производства.

5. Форма промежуточной аттестации - экзамен.

Разработал:

доцент кафедры МБСП

Проверил:

декан ФСТ



В.С. Киселев

С.В. Ананьин