

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ
СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ»**

по основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»

Профиль «Технология и оборудование сварочного производства»
Очная форма обучения

1. Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области сварочного производства машиностроительных предприятий, выполняющих сварочные работы на опасных производственных объектах, обладающих способностью обеспечивать подготовку, ведение и документальное оформление результатов сертификации персонала, сварочных материалов, оборудования и технологий

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

<i>Код компетенции</i>	<i>Формулировка компетенции</i>
ПК-1	способность разрабатывать технические задания на проектирование систем
ПК-11	способность подготавливать технические задания на разработку проектных решений, разрабатывать эскизные, технические и рабочие проекты технических разработок с использованием средств автоматизации проектирования и передового опыта разработки конкурентоспособных изделий, участвовать в рассмотрении различной технической документации, подготавливать необходимые обзоры, отзывы, заключения в области профессиональной деятельности
ПК-12	способность составлять описания принципов действия и устройства проектируемых изделий и объектов с обоснованием принятых технических решений в области профессиональной деятельности
ПК-13	способность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования в машиностроении

3. Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕТ (216 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Сертификация персонала и материалов сварочного производства.

Модуль 2. Сертификация сварочного оборудования и технологий сварки.

5. Форма промежуточной аттестации – зачет.

Разработал:

Доцент кафедры МБСП



Шевцов Ю.О.

Проверил:

Декан ФСТ



Ананьин С.В.