

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«НАДЕЖНОСТЬ И ДИАГНОСТИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СИСТЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

По основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Форма обучения очная

1 Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области надежности и диагностики технологических систем в машиностроении, способных обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении сварных изделий, обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции.

2 Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОК-1	способность к абстрактному мышлению, обобщению, анализу, систематизации и прогнозированию
ОК-2	способность действовать в нестандартных ситуациях, нести ответственность за принятые решения
ОК-5	способность получать и обрабатывать информацию из различных источников с использованием современных информационных технологий, применять прикладные программные средства при решении практических вопросов с использованием персональных компьютеров с применением программных средств общего и специального назначения в том числе в режиме удаленного доступа
ОПК-2	способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы
ОПК-9	способность обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений

3 Объем (трудоемкость дисциплины) – 3 ZE (108 часов).

4 Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Основы надежности и диагностики сложных технологических систем.

Модуль 2. Оценка эффективности функционирования сложных систем.

Модуль 3. Выбор показателей надежности, задание требований на надежность.

5 Форма промежуточной аттестации – зачет.

Разработал:

Доцент кафедры МБСП

Проверил:

Декан ФСТ



М.Н. Сейдуров

С.В. Ананьин