

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«РОБОТИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

По основной образовательной программе магистратуры
15.04.01 «Машиностроение»

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Форма обучения очная

1 Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области роботизации сварочного производства, способных разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, сварочного оборудования, систем и нестандартного оборудования, и средств технологического оснащения, выбирать сварочное оборудование и технологическую оснастку, оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов.

2 Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОК-1	способность к абстрактному мышлению, обобщению, анализу, систематизации и прогнозированию
ПК-1	способность разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования, и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку
ПК-3	способность оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии
ПК-13	способность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования в машиностроении

3 Объем (трудоемкость дисциплины) – 5 ZE (180 часов).

4 Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Особенности применения промышленных роботов.

Модуль 2. Принципы построения роботизированных технологических комплексов.

Модуль 3. Система управления промышленных роботов.

Модуль 4. Роботы для дуговой сварки.

Модуль 5. Роботы для контактной точечной сварки.

5 Форма промежуточной аттестации – зачет.

Разработал:

Доцент кафедры МБСП

Проверил:

Декан ФСТ



М.Н. Сейдуров

С.В. Ананьин