



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
 федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
 «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

**УТВЕРЖДАЮ**

Ректор  
**А.М. МАРКОВ**

" 29 " апреля 2019 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программа подготовки специалистов среднего звена

Утвержден на заседании  
 ученого совета

Протокол № 4  
 " 29 " апреля 2019 г.



**СОГЛАСОВАНО**

Директор факультета механики  
**С.Г. Степанов**

**Специальность 15.02.15 Технология  
 металлообрабатывающего производства**

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| КВАЛИФИКАЦИЯ                  | техник-технолог   |
| СРОК ПОЛУЧЕНИЯ<br>ОБРАЗОВАНИЯ | 3 года 10 месяцев |
| ФОРМА ОБУЧЕНИЯ                | очная             |

На базе среднего общего образования

Для групп с 2019 по 201\_ годов приема

Учебный план составлен на основании ФГОС СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от "09" декабря 2016 г. № 1561

**СОГЛАСОВАНО**

Проректор по НО

" 26 " апреля 2019 г.

Начальник УМУ

" 25 " апреля 2019 г.

Начальник УО

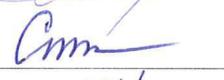
" 19 " апреля 2019 г.

Ответственный за цикл ОГСЭ

" 22 " апреля 2019 г.

Ответственный за цикл МЕН

" 23 " апреля 2019 г.

 Хомутов С.О.  
 Щербаков Н.П.  
 Цибилева Г.И.  
 Степанова О.В.  
 Киркинский А.С.

Директор УТК

" 18 " апреля 2019 г.

Заведующий кафедрой ТМ

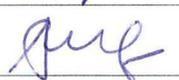
" 18 " апреля 2019 г.

Руководитель ОП

" 18 " апреля 2019 г.

Разработчик УП

" 17 " апреля 2019 г.

 Бякина О.Л.  
 Балашов А.В.  
 Балашов А.В.  
 Маркова М.И.









#### 4 Комплексные формы контроля

| № | Вид контроля | Наименование комплексного вида контроля | Семестр | [Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК |   |
|---|--------------|---|---------|---|---|
|   |              |   |         |   |   |
| 1 | ЗачО         | Комплексный зачет с оценкой             | 1       | [1]   | ОП.04 Материаловедение  |
|   |              |   |         | [1]   | ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация   |
| 2 | ЗачО         | Комплексный зачет с оценкой             | 2       | [2]   | ОП.06 Процессы формообразования и инструменты   |
|   |              |   |         | [2]   | ОП.07 Технологическое оборудование  |
|   |              |   |         | [2]   | ОП.09 Технологическая оснастка  |
| 3 | ЗачО         | Комплексный зачет с оценкой             | 2       | [2]   | ОП.08 Технология машиностроения   |
|   |              |   |         | [2]   | ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования   |
| 4 | Зач          | Комплексный зачет                       | 3       | [3]   | ОП.15 САПР конструирования сборок   |
|   |              |   |         | [3]   | МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании |
| 5 | ЗачО         | Комплексный зачет с оценкой             | 6       | [6]   | ПП.02.01 Производственная практика  |
|   |              |   |         | [6]   | ПП.03.01 Производственная практика  |
|   |              |   |         | [6]   | ПП.6.01 Производственная практика   |

## 5 Компетенции

| ОГСЭ    | Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл   | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 06.  | ОК 07.   | ОК 08.   | ОК 09.   | ОК 10.   | ОК 11.   | ПК 1.1.  |  |
|---------|---|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--|
|         |   | ПК 1.10. | ПК 1.2. | ПК 1.3.  | ПК 1.4. | ПК 1.5.  | ПК 1.6. | ПК 1.7.  | ПК 1.8.  | ПК 1.9.  | ПК 2.1.  | ПК 2.10. | ПК 2.2.  |  |
|         |   | ПК 2.3.  | ПК 2.4. | ПК 2.5.  | ПК 2.6. | ПК 2.7.  | ПК 2.8. | ПК 2.9.  | ПК 3.1.  | ПК 3.2.  | ПК 3.3.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  |  |
|         |   | ПК 4.1.  | ПК 4.2. | ПК 4.3.  | ПК 4.4. | ПК 4.5.  | ПК 5.1. | ПК 5.2.  | ПК 5.3.  | ПК 5.4.  | ПК 5.5.  | ПК 5.6.  |          |  |
| ОГСЭ.01 | Основы философии  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 06.  |          |          |          |          |          |          |  |
| ОГСЭ.02 | История   | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 09.  | ОК 11.   |          |          |          |          |          |  |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык в профессиональной деятельности  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 06.  | ОК 09.   | ОК 10.   | ПК 1.1.  | ПК 1.10. | ПК 1.2.  | ПК 1.3.  |  |
|         |   | ПК 1.4.  | ПК 1.5. | ПК 1.6.  | ПК 1.7. | ПК 1.8.  | ПК 1.9. | ПК 2.1.  | ПК 2.10. | ПК 2.2.  | ПК 2.3.  | ПК 2.4.  | ПК 2.5.  |  |
|         |   | ПК 2.6.  | ПК 2.7. | ПК 2.8.  | ПК 2.9. | ПК 3.1.  | ПК 3.2. | ПК 3.3.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  | ПК 4.1.  | ПК 4.2.  | ПК 4.3.  |  |
|         |   | ПК 4.4.  | ПК 4.5. | ПК 5.1.  | ПК 5.2. | ПК 5.3.  | ПК 5.4. | ПК 5.5.  | ПК 5.6.  |          |          |          |          |  |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура / Адаптационная физическая культура   | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 06.   | ОК 07.  | ОК 08.   |          |          |          |          |          |  |
| ОГСЭ.05 | Русский язык и культура речи  | ОК 05.   | ОК 10.  |          |         |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ЕН      | Математический и общий естественнонаучный учебный цикл  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 05.  | ОК 07.   | ОК 09.  | ОК 10.   | ПК 1.10. | ПК 1.2.  | ПК 1.3.  | ПК 1.4.  | ПК 1.5.  |  |
|         |   | ПК 1.6.  | ПК 1.7. | ПК 2.10. | ПК 2.2. | ПК 2.3.  | ПК 2.4. | ПК 2.5.  | ПК 2.6.  | ПК 2.7.  | ПК 3.1.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  |  |
|         |   | ПК 4.1.  | ПК 4.4. | ПК 4.5.  | ПК 5.2. |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
|         |   |          |         |          |         |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ЕН.01   | Математика  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 09.   | ОК 10.  | ПК 1.10. | ПК 1.3. | ПК 1.4.  | ПК 1.5.  | ПК 1.6.  | ПК 1.7.  | ПК 2.10. | ПК 2.3.  |  |
| ЕН.02   | Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности | ПК 2.4.  | ПК 2.5. | ПК 2.6.  | ПК 2.7. | ПК 3.1.  | ПК 3.4. | ПК 3.5.  | ПК 4.1.  | ПК 4.4.  | ПК 4.5.  | ПК 5.2.  |          |  |
|         |   | ОК 02.   | ОК 03.  | ОК 05.   | ОК 09.  | ОК 10.   | ПК 1.2. | ПК 1.3.  | ПК 1.4.  | ПК 1.5.  | ПК 1.6.  | ПК 1.7.  | ПК 1.10. |  |
|         |   | ПК 2.2.  | ПК 2.3. | ПК 2.4.  | ПК 2.5. | ПК 2.6.  | ПК 2.7. | ПК 2.10. | ПК 3.1.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  | ПК 4.1.  | ПК 4.4.  |  |
| ЕН.03   | Экологические основы природопользования   | ПК 4.5.  | ПК 5.2. |          |         |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ЕН.04   | Химия   | ОК 02.   | ОК 07.  | ПК 1.2.  | ПК 5.4. |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ЕН.05   | Физика  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 07.   | ПК 1.2. | ПК 1.4.  |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ОПЦ     | Общепрофессиональный цикл   | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 06.  | ОК 09.   | ОК 10.   | ОК 11.   | ПК 1.1.  | ПК 1.10. | ПК 1.2.  |  |
|         |   | ПК 1.3.  | ПК 1.4. | ПК 1.5.  | ПК 1.6. | ПК 1.7.  | ПК 1.8. | ПК 1.9.  | ПК 2.1.  | ПК 2.10. | ПК 2.2.  | ПК 2.3.  | ПК 2.4.  |  |
|         |   | ПК 2.5.  | ПК 2.6. | ПК 2.7.  | ПК 2.8. | ПК 2.9.  | ПК 3.1. | ПК 3.2.  | ПК 3.3.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  | ПК 4.1.  | ПК 4.2.  |  |
|         |   | ПК 4.3.  | ПК 4.4. | ПК 4.5.  | ПК 5.1. | ПК 5.2.  | ПК 5.3. | ПК 5.4.  | ПК 5.5.  | ПК 5.6.  |          |          |          |  |
| ОП.01   | Инженерная графика  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 09.  | ОК 10.   | ПК 1.10. | ПК 1.2.  | ПК 1.3.  | ПК 1.5.  | ПК 1.6.  |  |
|         |   | ПК 2.10. | ПК 2.2. | ПК 2.3.  | ПК 2.5. | ПК 2.6.  | ПК 3.1. | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  | ПК 4.1.  | ПК 4.4.  | ПК 4.5.  |          |  |
| ОП.02   | Компьютерная графика  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.   | ОК 04.  | ОК 05.   | ОК 09.  | ОК 10.   | ПК 1.10. | ПК 1.2.  | ПК 1.3.  | ПК 1.4.  | ПК 1.5.  |  |
|         |   | ПК 1.6.  | ПК 1.7. | ПК 2.10. | ПК 2.2. | ПК 2.3.  | ПК 2.4. | ПК 2.5.  | ПК 2.6.  | ПК 2.7.  | ПК 3.4.  | ПК 3.5.  | ПК 4.4.  |  |
|         |   | ПК 4.5.  |         |          |         |          |         |          |          |          |          |          |          |  |
| ОП.03   | Техническая механика  | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 04.   | ОК 05.  | ОК 09.   | ОК 10.  | ПК 1.2.  | ПК 1.4.  | ПК 1.5.  | ПК 1.7.  | ПК 1.9.  | ПК 2.2.  |  |
|         |   | ПК 2.4.  | ПК 2.5. | ПК 2.7.  | ПК 2.9. | ПК 3.1.  | ПК 4.1. |          |          |          |          |          |          |  |







|                                     |          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |          |         |
|-------------------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|
| Государственная итоговая аттестация | ОК 01.   | ОК 02.  | ОК 03.  | ОК 04.  | ОК 05.  | ОК 06.  | ОК 07.  | ОК 08.  | ОК 09.  | ОК 10.  | ОК 11.   | ПК 1.1. |
|                                     | ПК 1.10. | ПК 1.2. | ПК 1.3. | ПК 1.4. | ПК 1.5. | ПК 1.6. | ПК 1.7. | ПК 1.8. | ПК 1.9. | ПК 2.1. | ПК 2.10. | ПК 2.2. |
|                                     | ПК 2.3.  | ПК 2.4. | ПК 2.5. | ПК 2.6. | ПК 2.7. | ПК 2.8. | ПК 2.9. | ПК 3.1. | ПК 3.2. | ПК 3.3. | ПК 3.4.  | ПК 3.5. |
|                                     | ПК 4.1.  | ПК 4.2. | ПК 4.3. | ПК 4.4. | ПК 4.5. | ПК 5.1. | ПК 5.2. | ПК 5.3. | ПК 5.4. | ПК 5.5. | ПК 5.6.  | ДПК 01. |
|                                     | ДПК 02.  | ДПК 03. | ДПК 04. | ДПК 05. |         |         |         |         |         |         |          |         |

## 6. Пояснения

|  |
|--|
| Вариативная часть образовательной программы в объеме 1782 часов (30 %) использована для:   |
| 1. расширения основных видов деятельности и получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда путем введения профессионального модуля ПМ.06 Освоение профессии рабочего: оператор станков с программным управлением в количестве 473 часа;   |
| 2. углубления подготовки обучающегося путем увеличения объема профессиональных модулей: ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных на 57 часов, ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном на 98 часов, ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве на 60 часов, ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве на 69 часов, ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала на 63 часа.  |
| 3. углубления подготовки обучающегося путем введения дисциплин в учебные циклы: Русский язык и культура речи в количестве 45 часов, Экологические основы природопользования в количестве 72 часа, Химия в количестве 54 часа, Физика в количестве 72 часа, Процессы формообразования и инструменты в количестве 87 часов, Технологическое оборудование в количестве 54 часа, Технология машиностроения в количестве 54 часа, Технологическая оснастка в количестве 72 часа, Программирование для автоматизированного оборудования в количестве 40 часов, Экономика и организация производства в количестве 56 часов, Правовые основы профессиональной деятельности в количестве 36 часов, Охрана труда в количестве 36 часов, САПР конструирования сборок в количестве 54 часа, Металлорежущий инструмент в количестве 63 часа, Наладка и эксплуатация технологического оборудования в количестве 63 часа, Автоматизация машиностроительного производства в количестве 48 часов. |
| Учебные сборы для юношей проводятся в семестре, в котором предусмотрено изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", на базе военно-учебного центра АлтГТУ.   |
| Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, устные. Консультации проводятся по утвержденному на соответствующей кафедре графику.  |
| В количество экзаменов, дифференцированных зачетов и зачетов не входят зачеты по физической культуре.  |
| Предусмотрено дополнительно до 2-х часов в неделю на игровые виды физической подготовки в рамках кружковой работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).   |