

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Эксплуатационная практика»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-8: Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Эксплуатационная практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Эксплуатационная практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>
--	-----	----------------------------

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

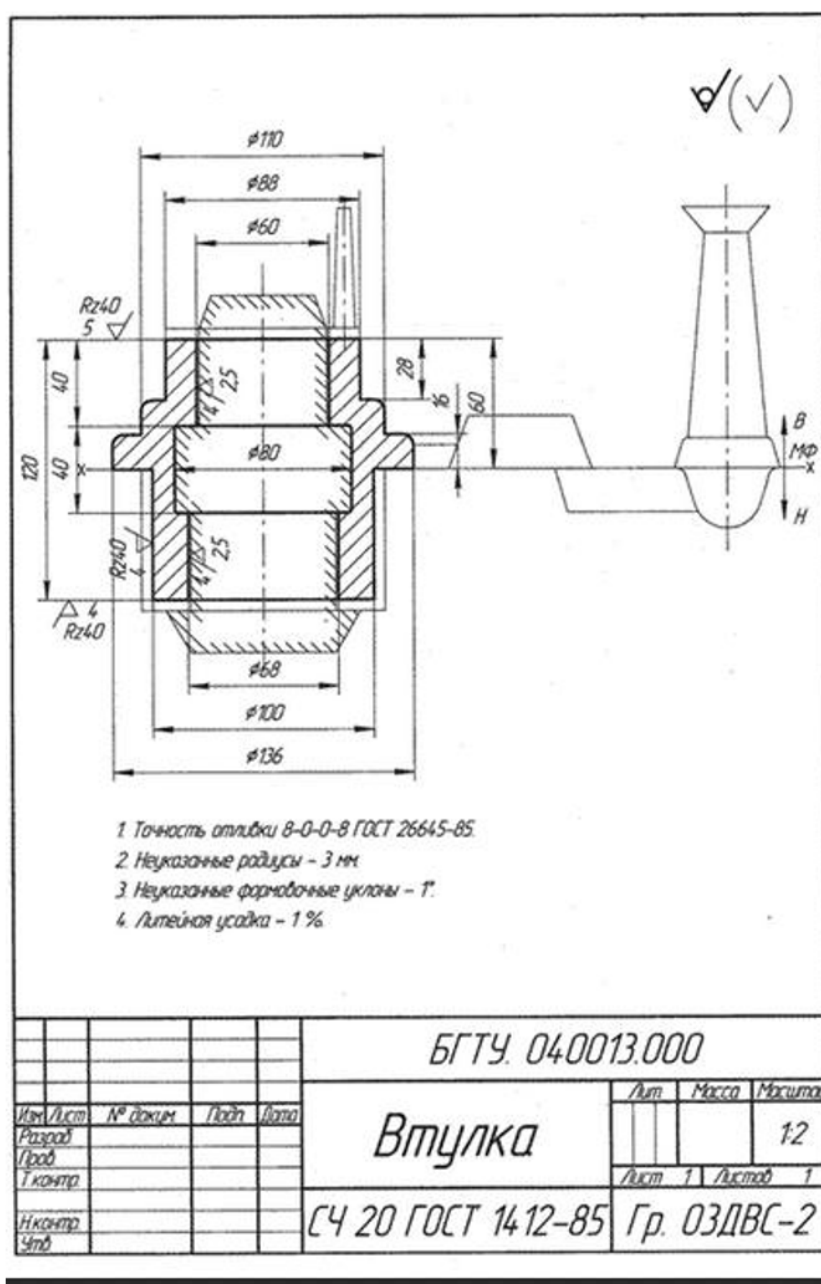
1.Эксплуатационная практика

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

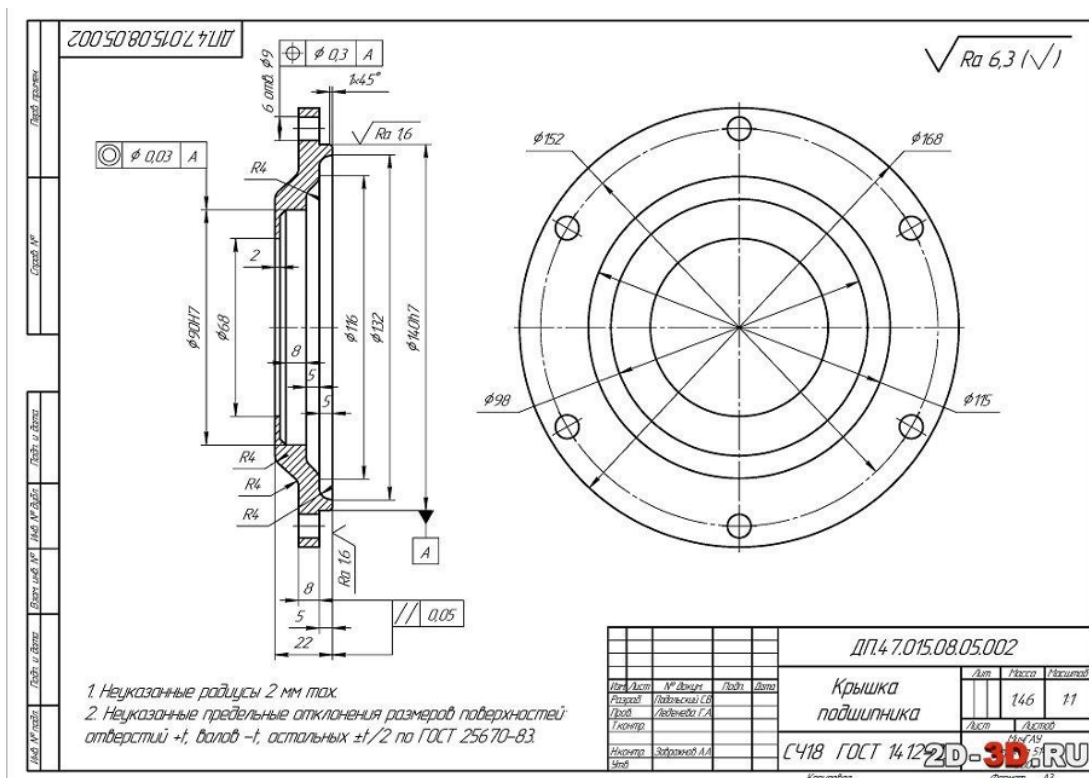
1. Задание: разработать чертеж отливки и элементов литейной формы в соответствии с вариантом: обосновать и выбрать расположение отливки в форме и поверхность разъёма формы, рассчитать и нанести припуски на механическую обработку и формовочные уклоны.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способен обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

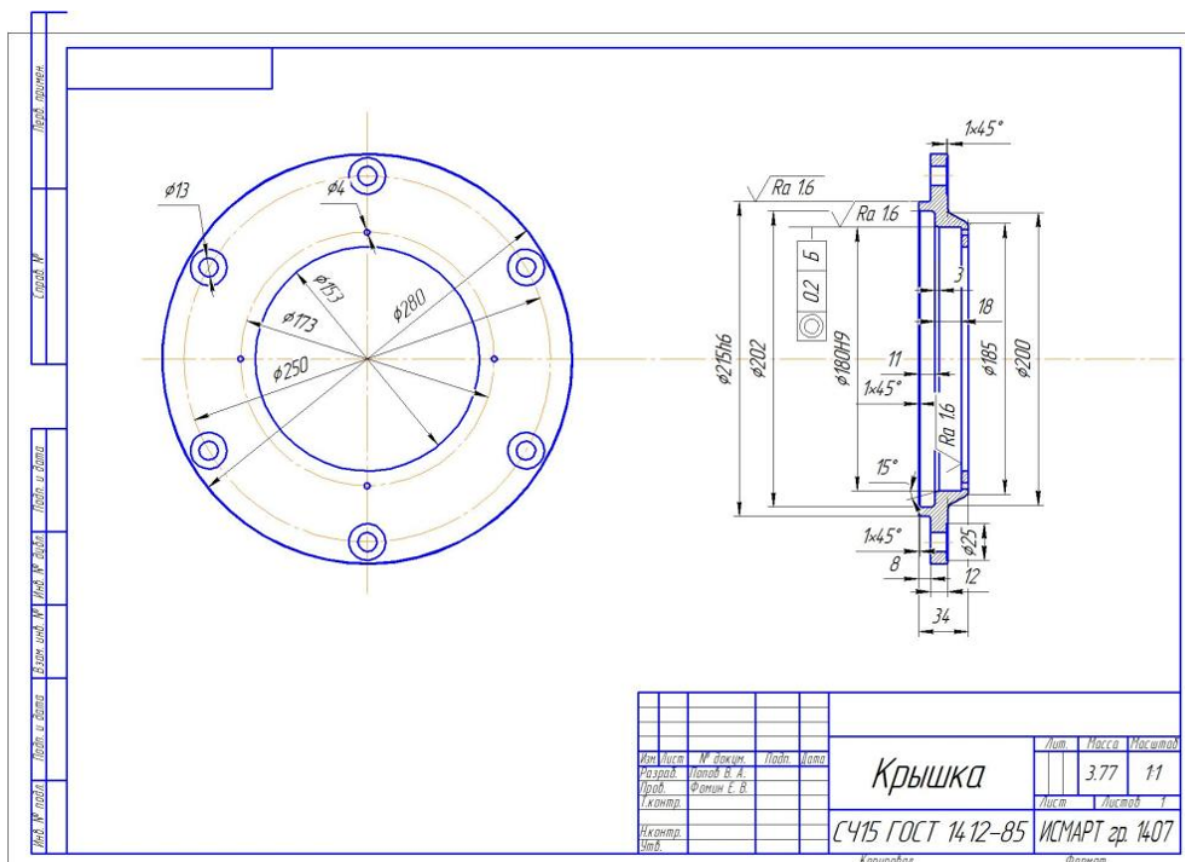
Оразец



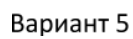
Вариант 1

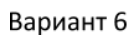


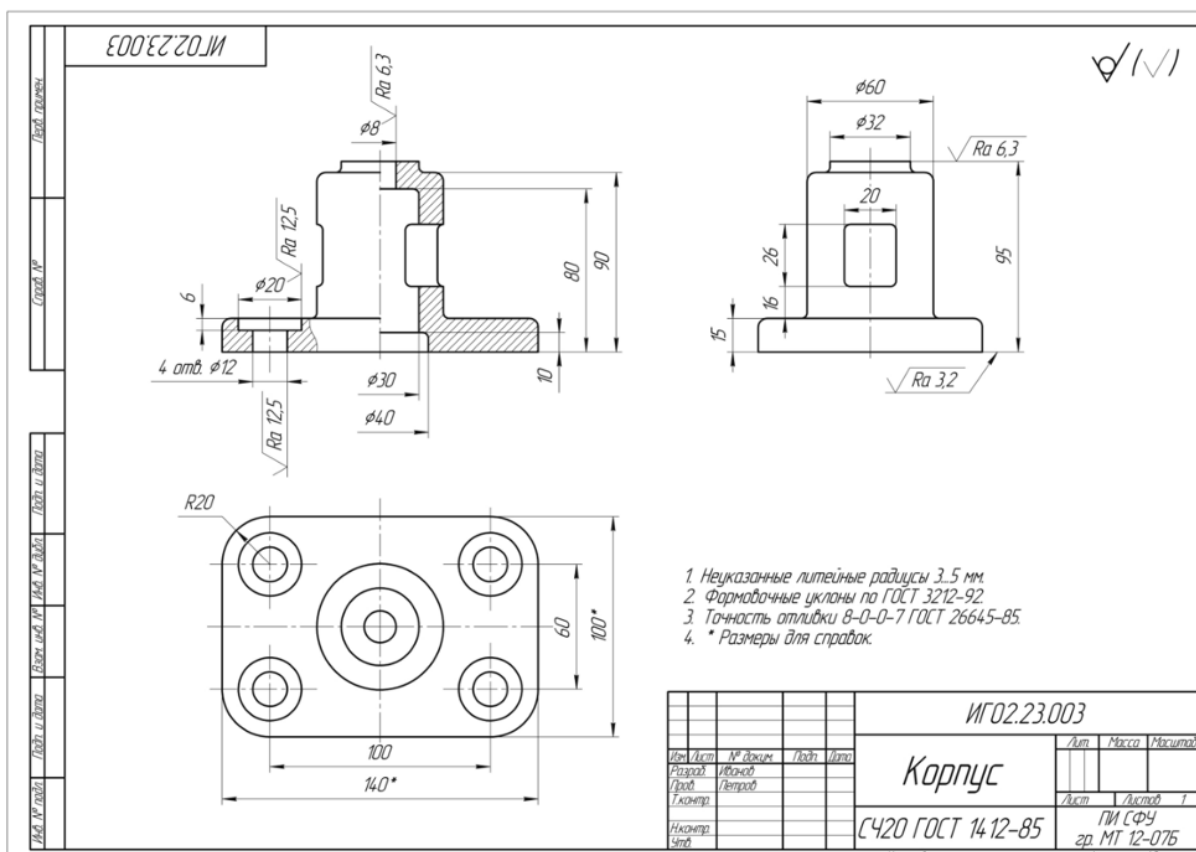
Вариант 2



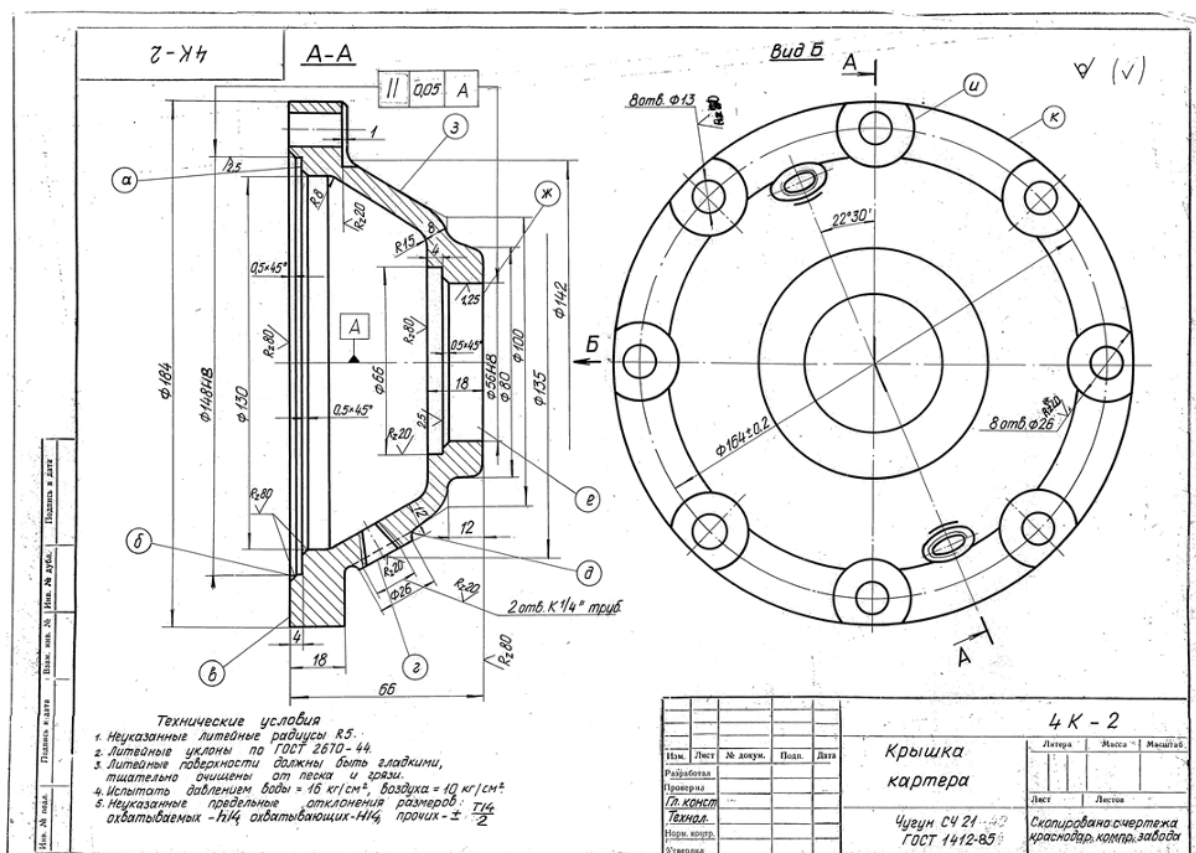
Вариант 3



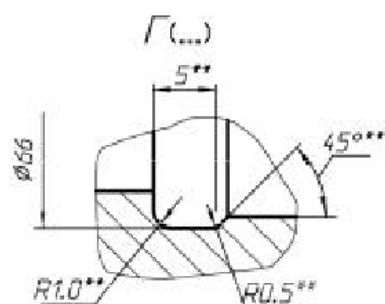
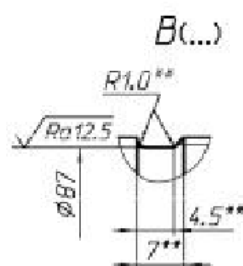
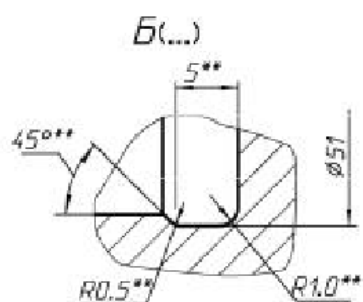
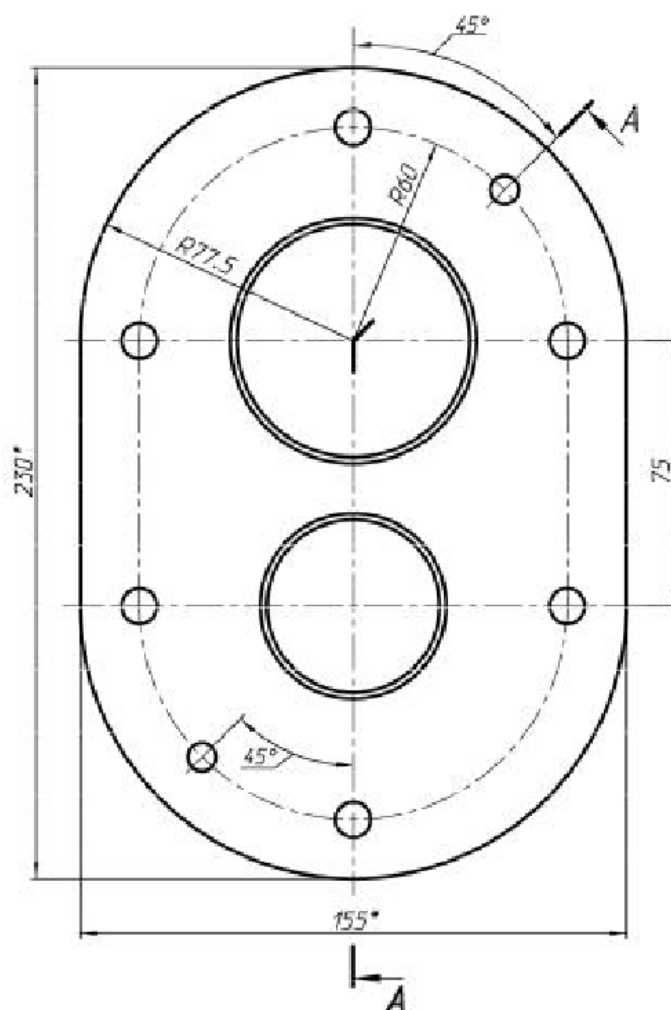
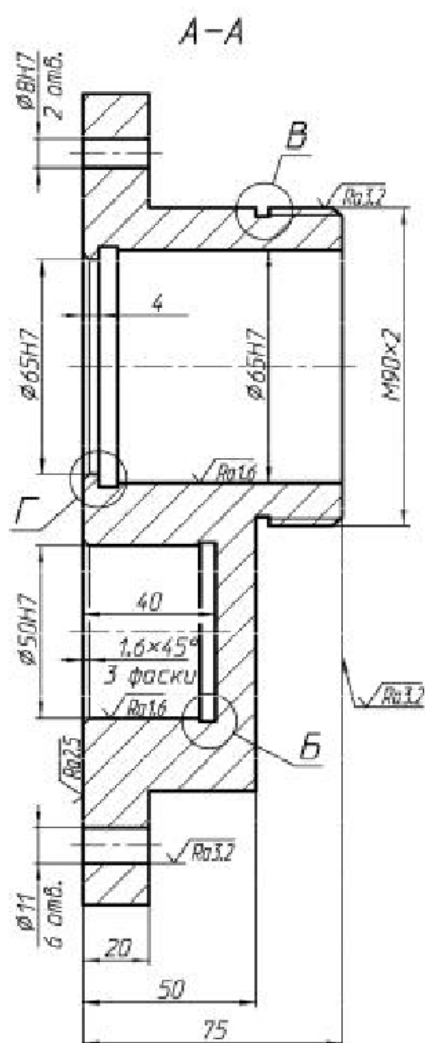




Вариант 7



Вариант 8



1 Точность отливки 13-0-0-13 ГОСТ 26645

2. Размеры для справок

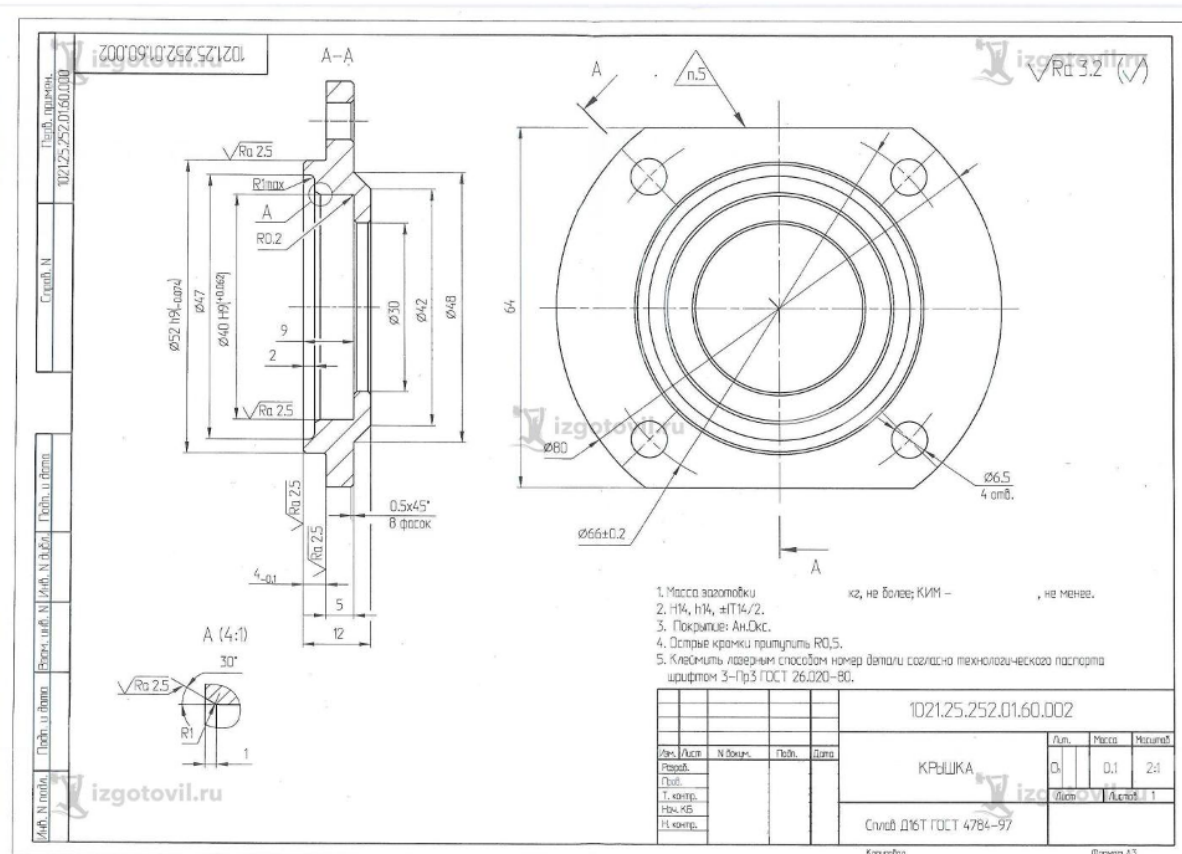
3 Неуказанные литейные радиусы 3 мм, уклоны по ГОСТ 3212

4 ** Размеры обеспеч. инструментом

5 H14; h14; $\pm t_2/2$

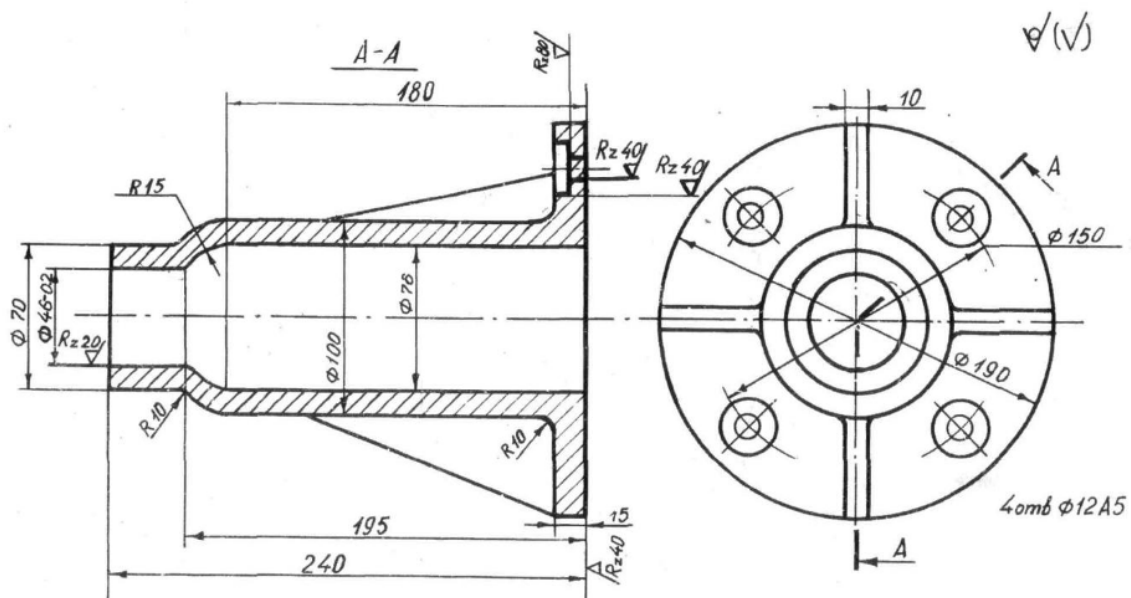
[illegible]

Вариант 12

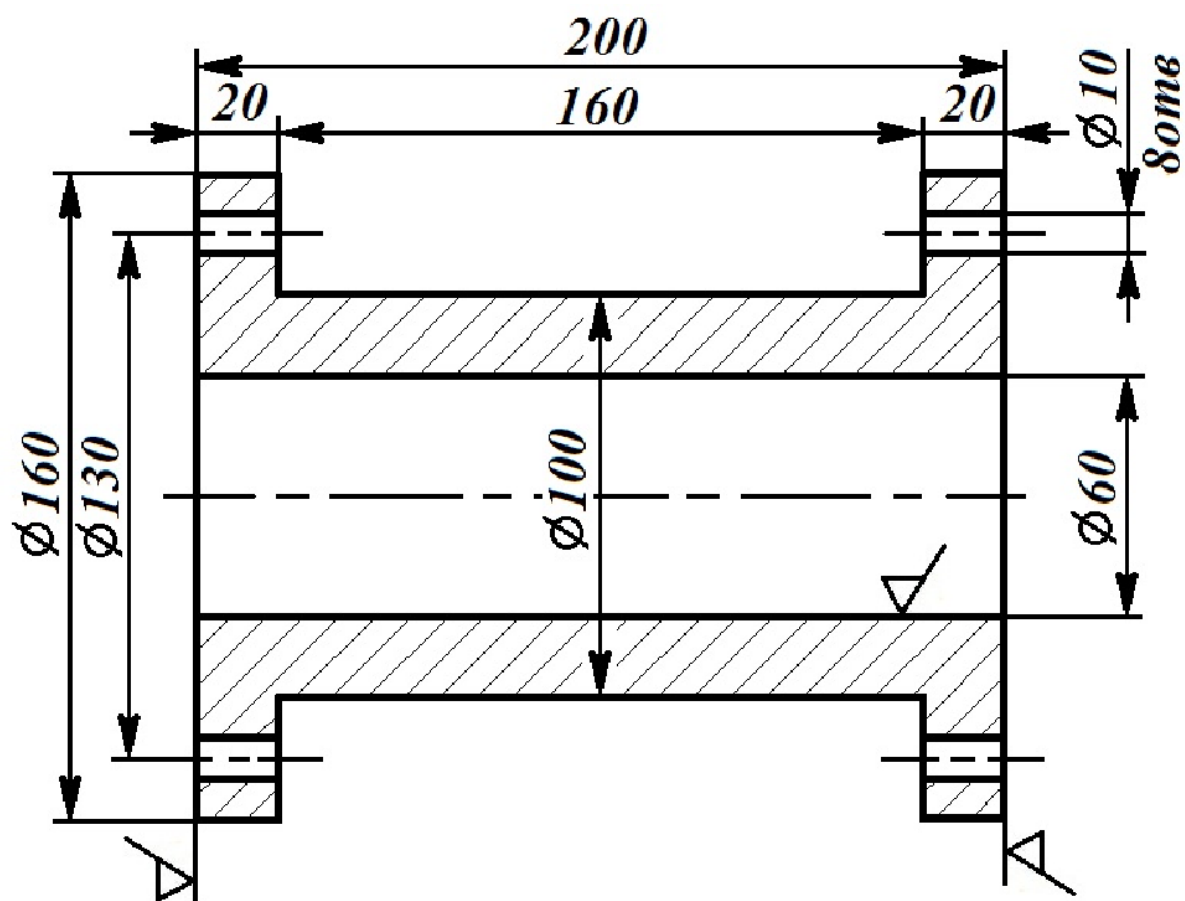


Вариант 14

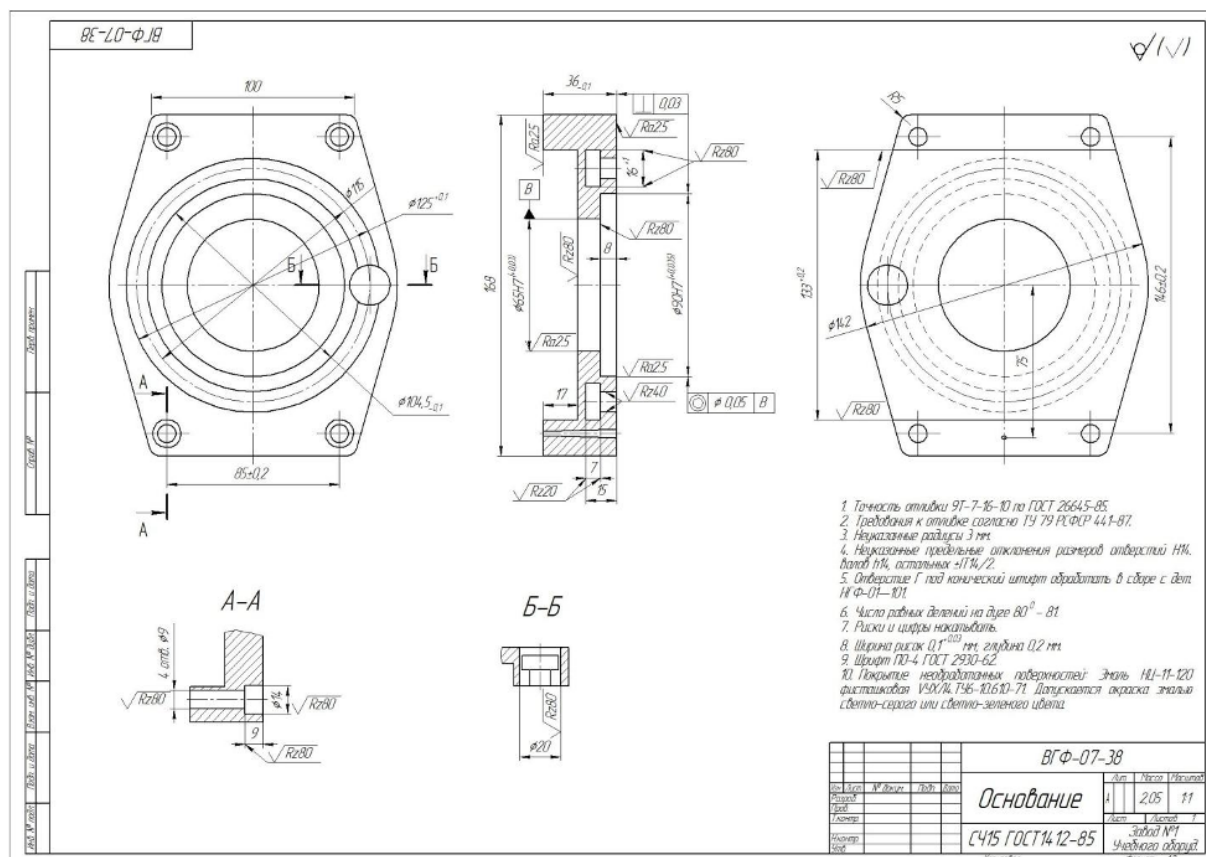
1. ЧЕРТЕЖ ЛИТОЙ ДЕТАЛИ



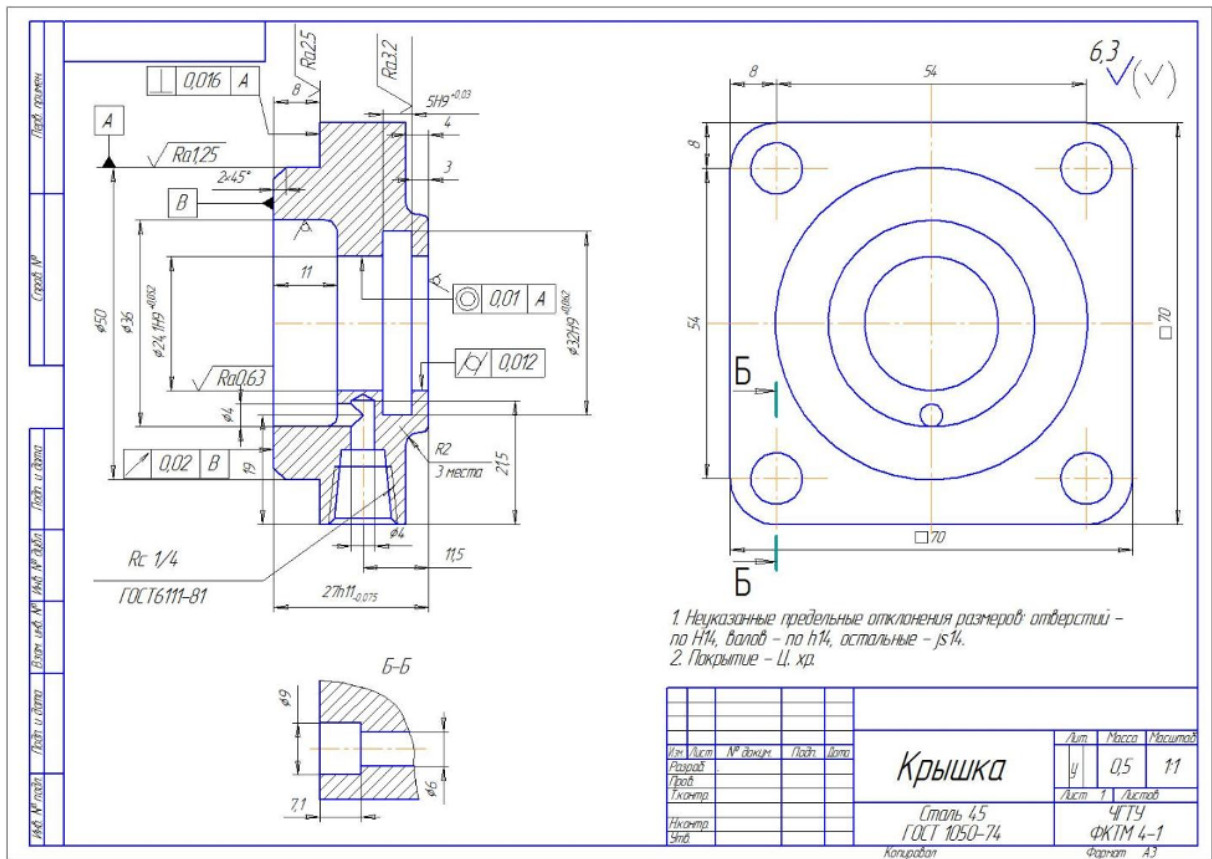
Вариант 15



Вариант 18



Вариант 19



Вариант 20

Пред. проект Спроб. № Подп. и дата Инв. № докум. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.	100'XXXXXXX0EUV1P161H9																								
Изм. Разраб. Проед. Т.контр. Н.контр. Утв.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; padding: 5px;"> БНТУ.ТутЛП.30XXXXX.XXX.001 </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; padding: 20px;"> Фланец </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; padding: 5px;"> СЧ15 ГОСТ 1050-88 </td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масса</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">у</td> <td style="text-align: center;">11</td> <td style="text-align: center;">1:1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table> БНТУ гр.30XXXXX/XXX	БНТУ.ТутЛП.30XXXXX.XXX.001					Фланец					СЧ15 ГОСТ 1050-88					Лит.	Масса	Масштаб	у	11	1:1	Лист	Листов 1	
БНТУ.ТутЛП.30XXXXX.XXX.001																									
Фланец																									
СЧ15 ГОСТ 1050-88																									
Лит.	Масса	Масштаб																							
у	11	1:1																							
Лист	Листов 1																								

Копировал
Формат А4

2.Эксплуатационная практика

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-8 Способность осуществлять эскизное	ПК-8.4 Демонстрирует знание номенклатуры

проектирование литейного цеха	литейного оборудования
-------------------------------	------------------------

2. Задание: охарактеризовать номенклатуру литейного оборудования, эксплуатируемое в организации – базе практики: дать характеристику формовочного, стержневого, плавильного, заливочного оборудования предприятия и сравнить их характеристики с характеристиками современных и передовых аналогов..

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-8 Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	ПК-8.4 Демонстрирует знание номенклатуры литейного оборудования