

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	Зачтено
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	Не зачтено

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

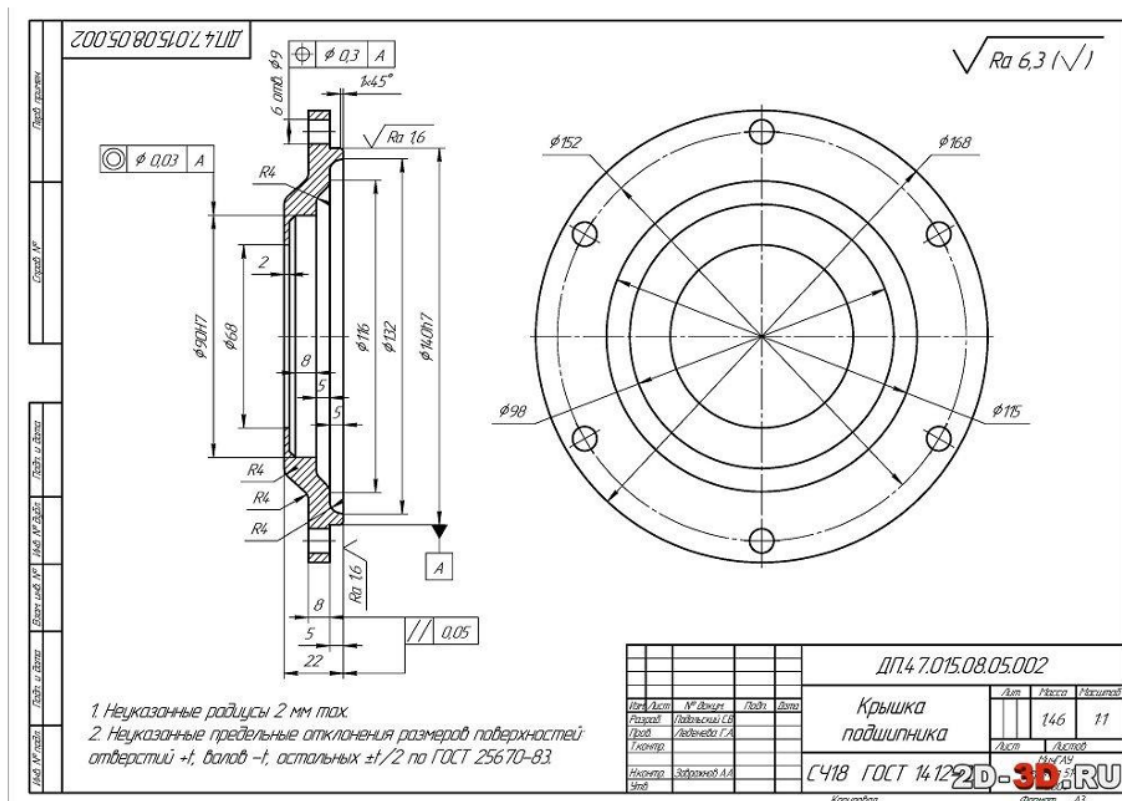
1. Технология быстрого прототипирования в литейном производстве

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	ПК-6.3 Способен разрабатывать 3D-модели литейной оснастки и осуществлять их прототипирование

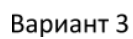
I. Задание: Определить оптимальный вариант пространственной ориентации модели при прототипировании и выбрать технологию прототипирования для изготовления модельной оснастки.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	ПК-6.3 Способен разрабатывать 3D-модели литейной оснастки и осуществлять их прототипирование

Вариант 1



Вариант 2



Перв. измен.	БНТУ.ТутЛП.30XXXXX.XXX.001			
Склад №				
Подп. и дата				
Взам. инв. №				
Инв. № подл.				

Technical drawing of a flange (Фланец) showing dimensions: outer diameter 100, inner diameter 52, central hole 35, and various fillets and chamfers.

БНТУ.ТутЛП.30XXXXX.XXX.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.		Садохан М. А.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Фланец

СЧ15 ГОСТ 1050-88

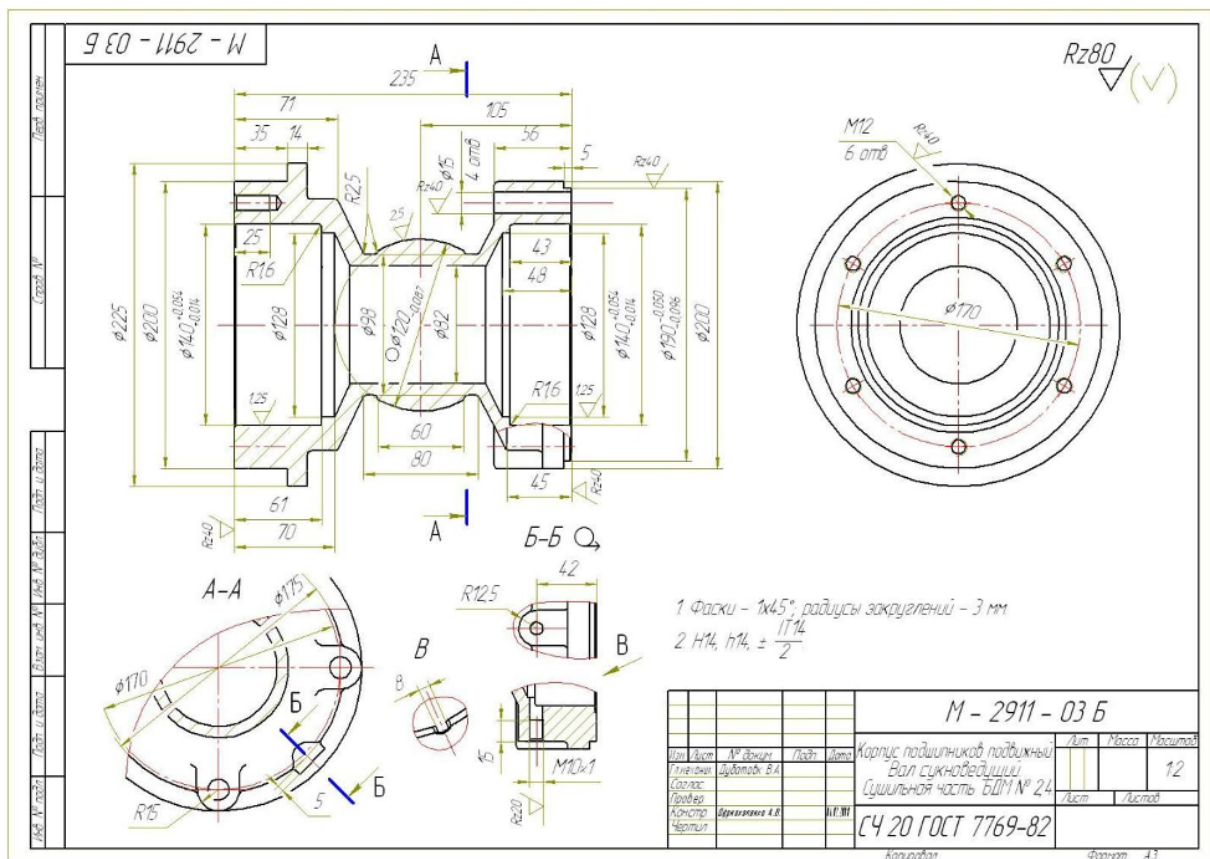
Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
У	11	1:1
Лист	Листов 1	

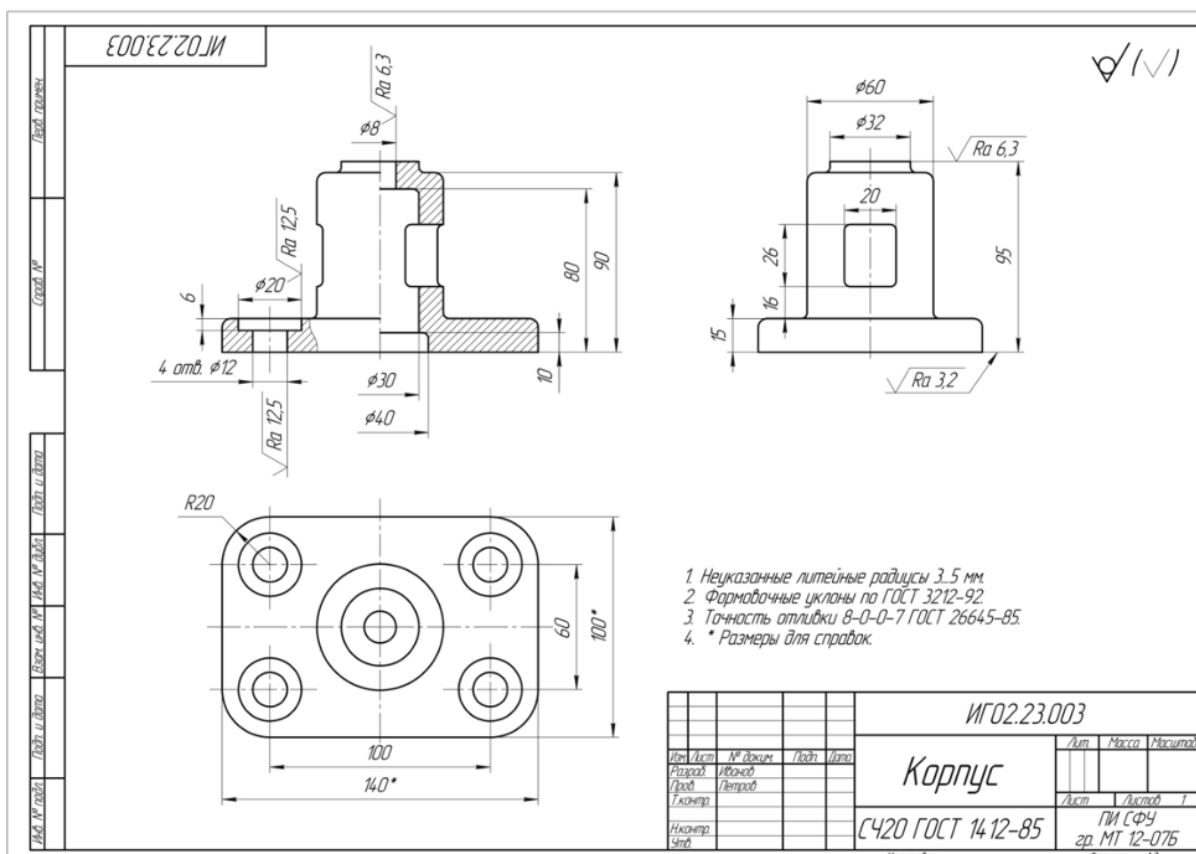
БНТУ
зр.30XXXXX/XXX

Формат А4

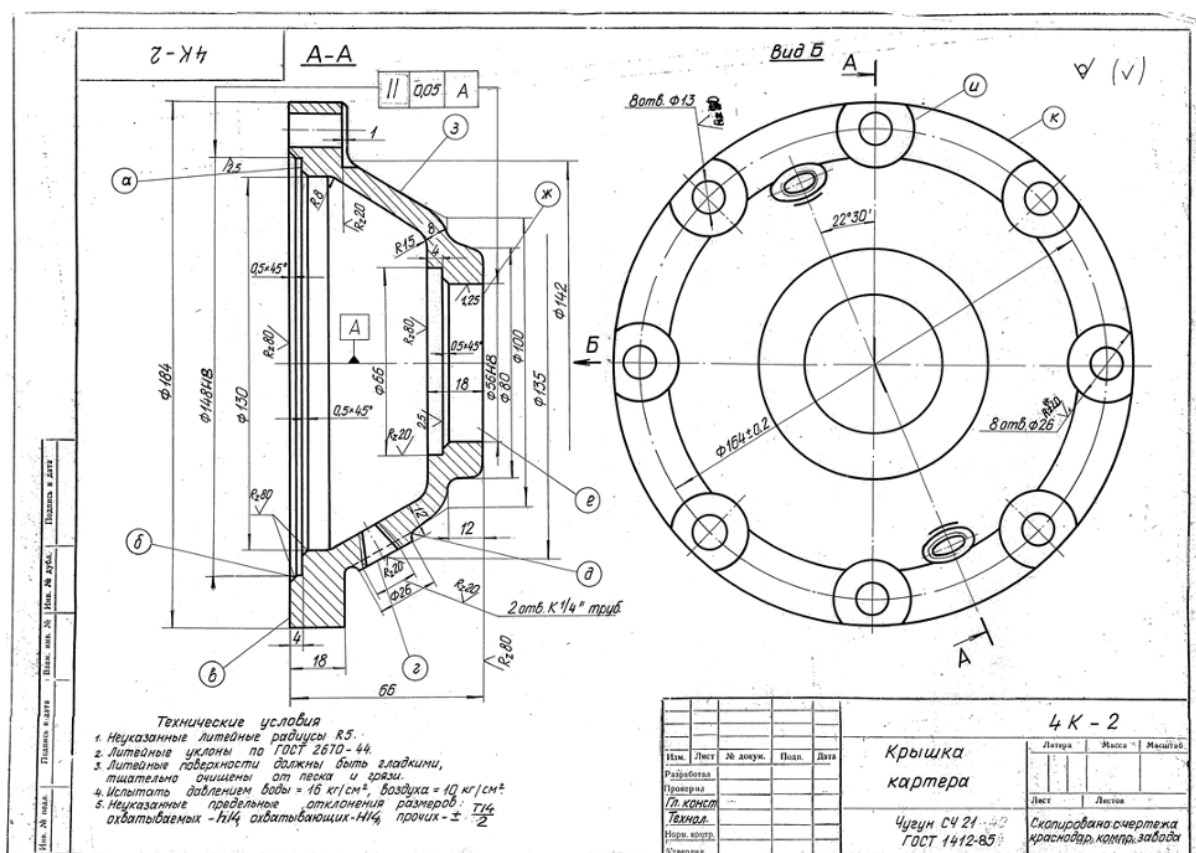
Вариант 4



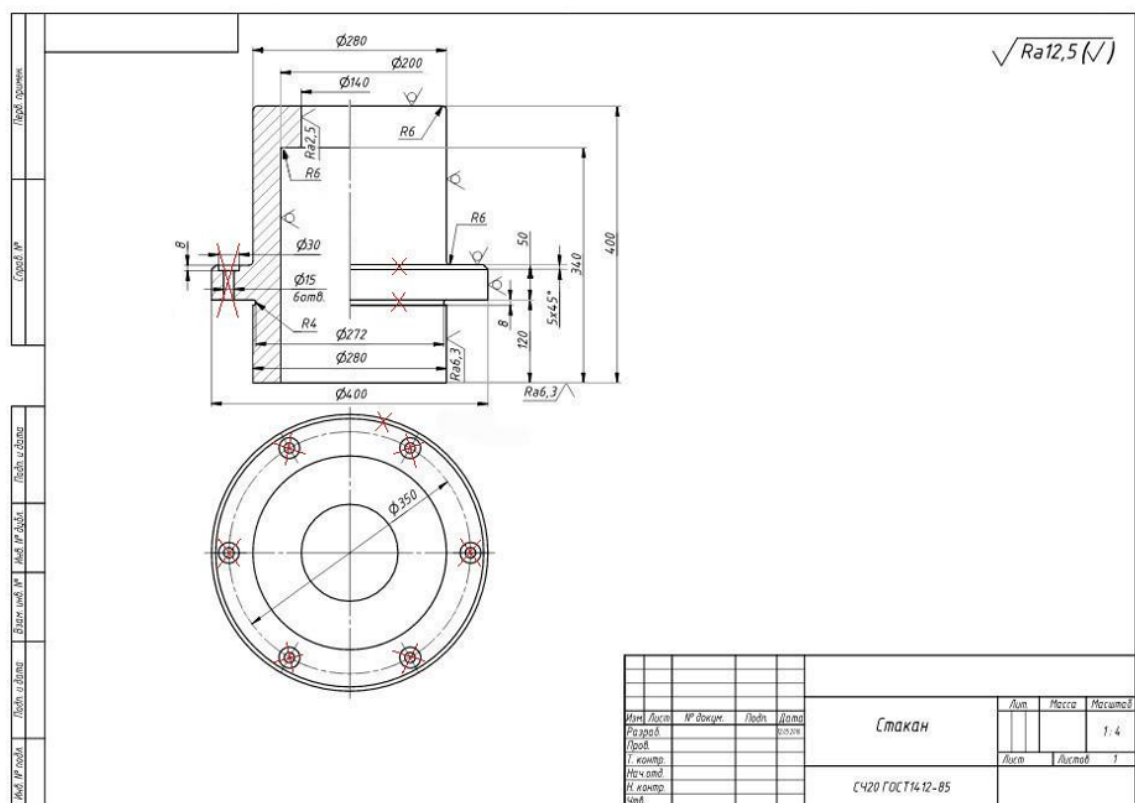
Вариант 5



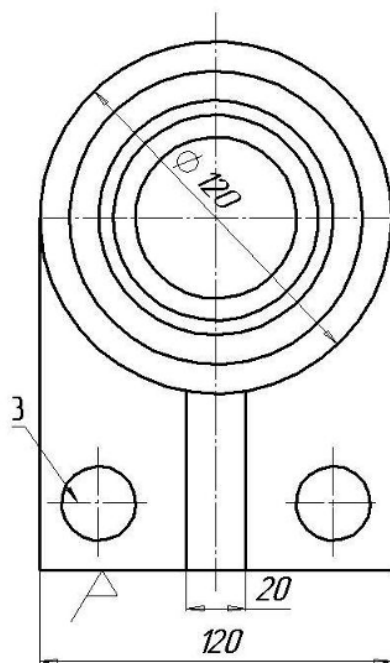
Вариант 7



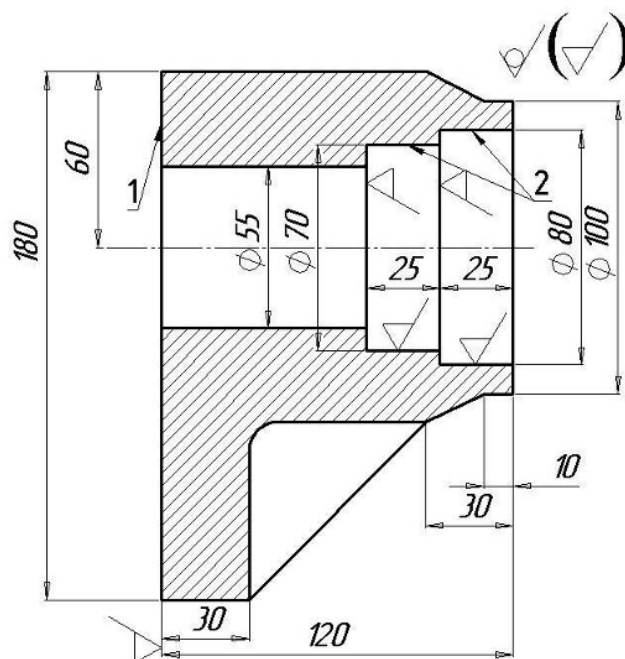
Вариант 8

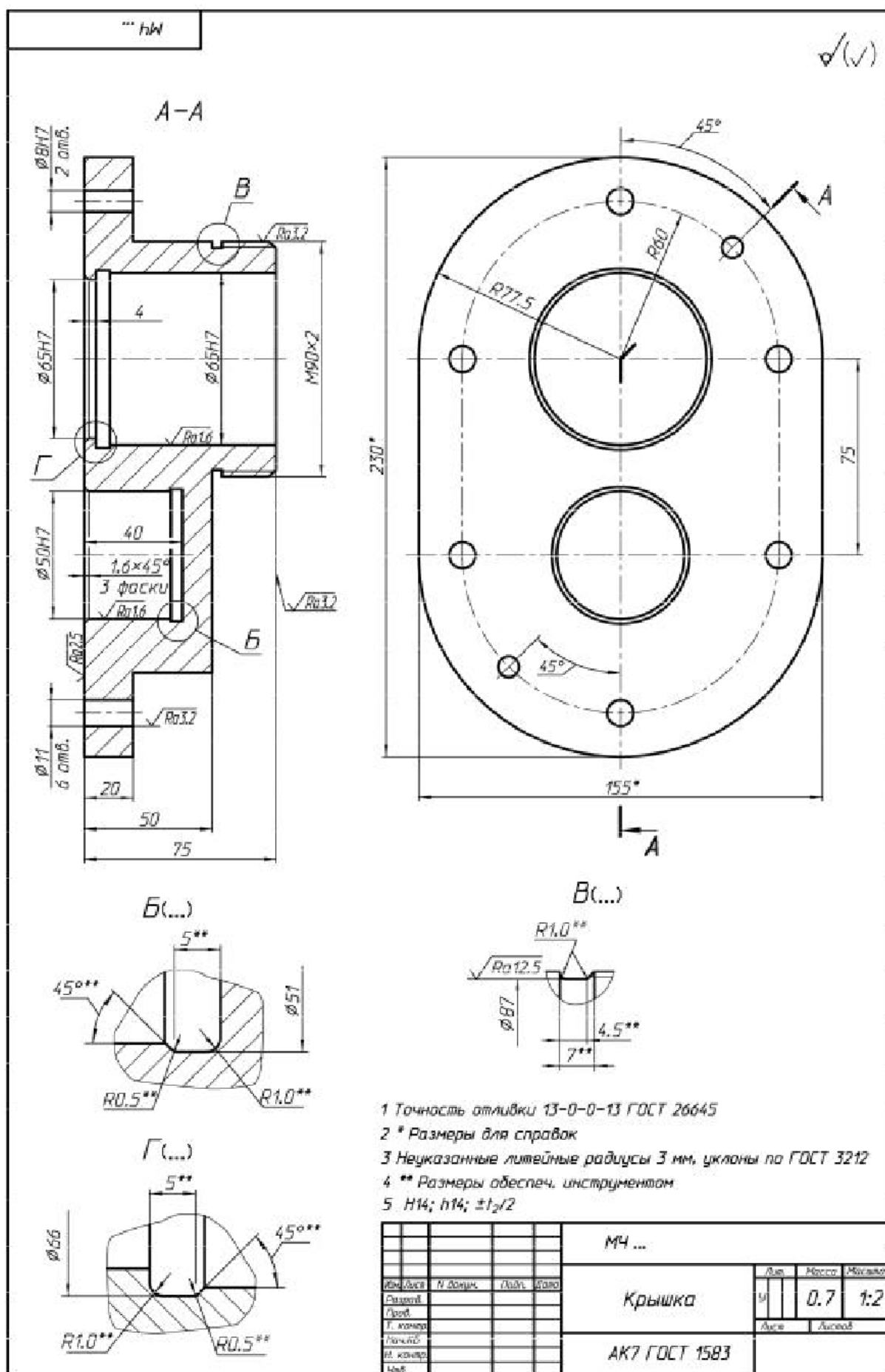


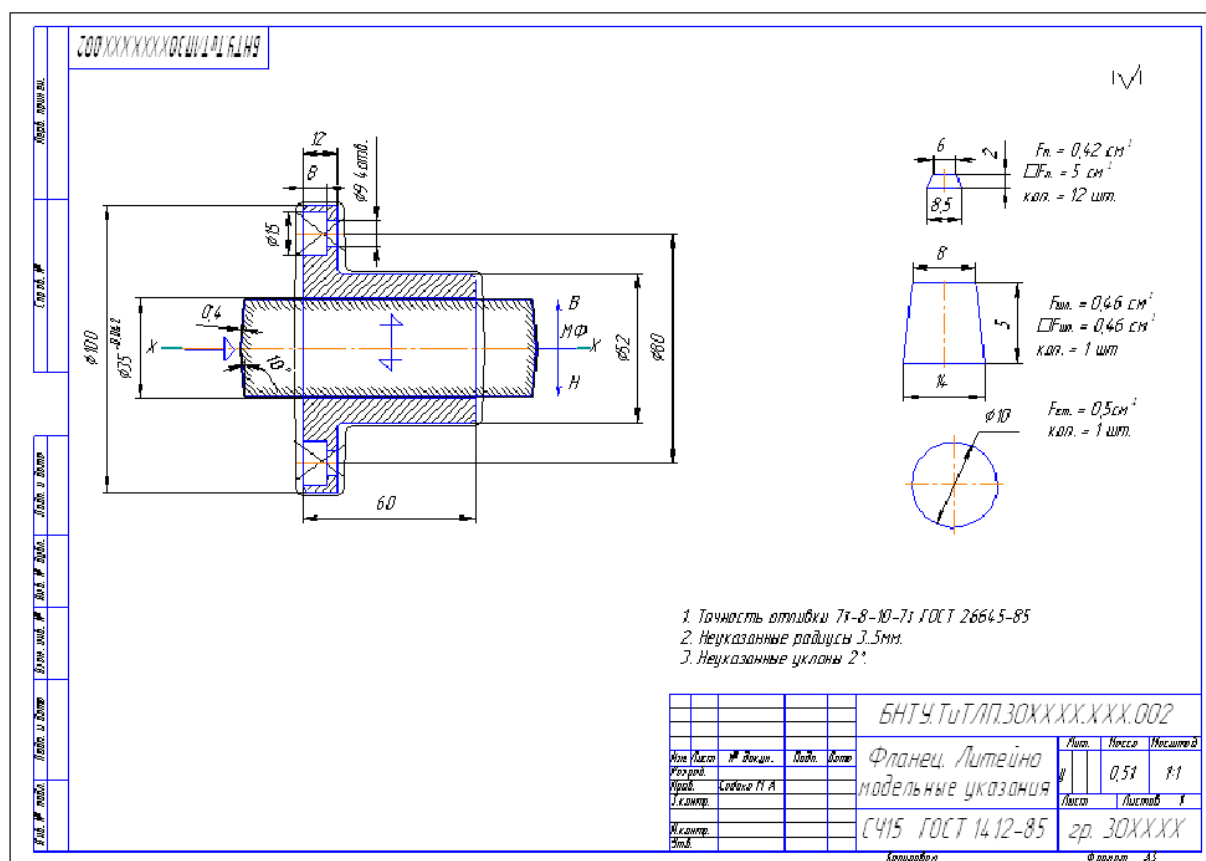
Вариант 9



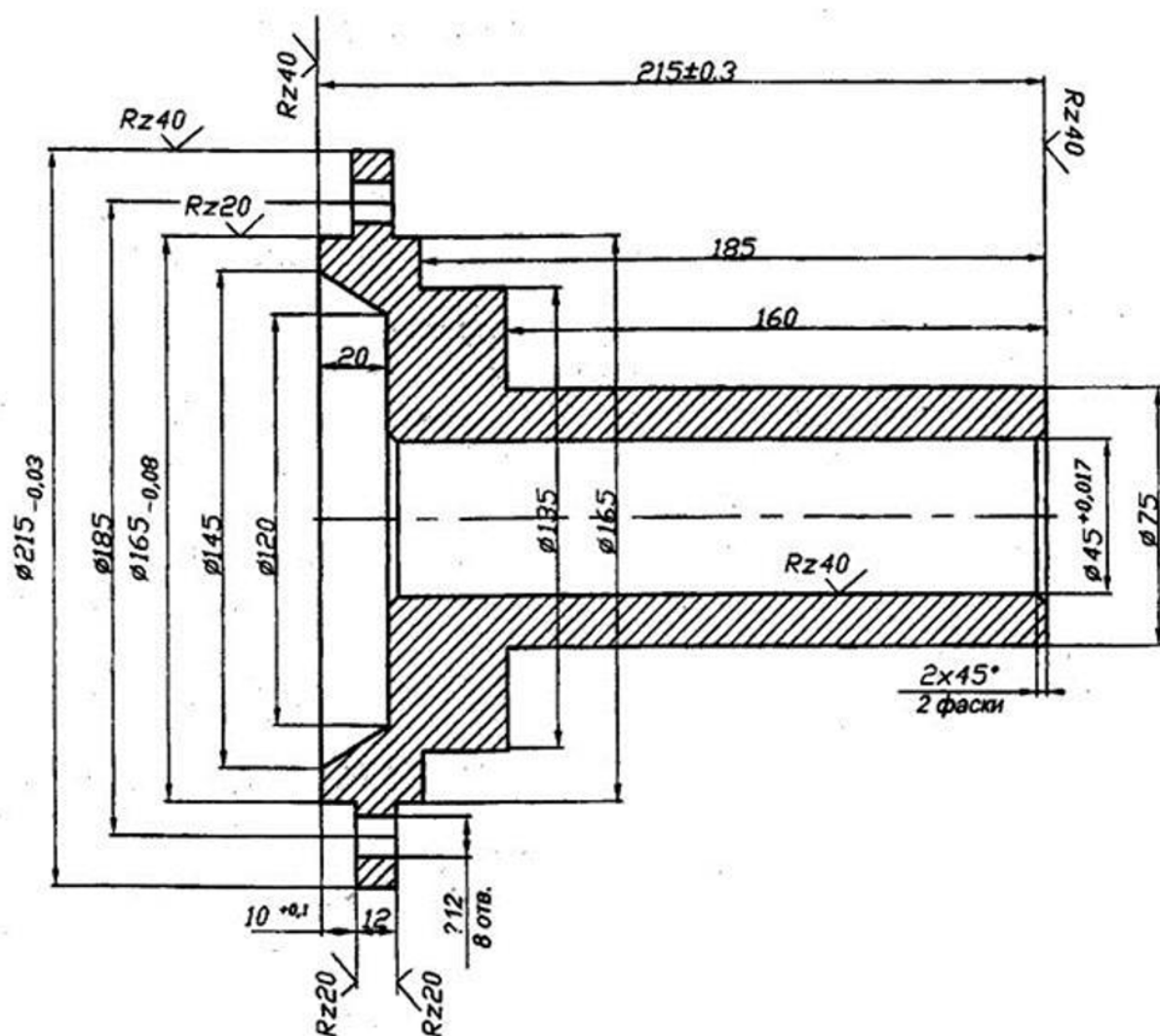
Вариант 10





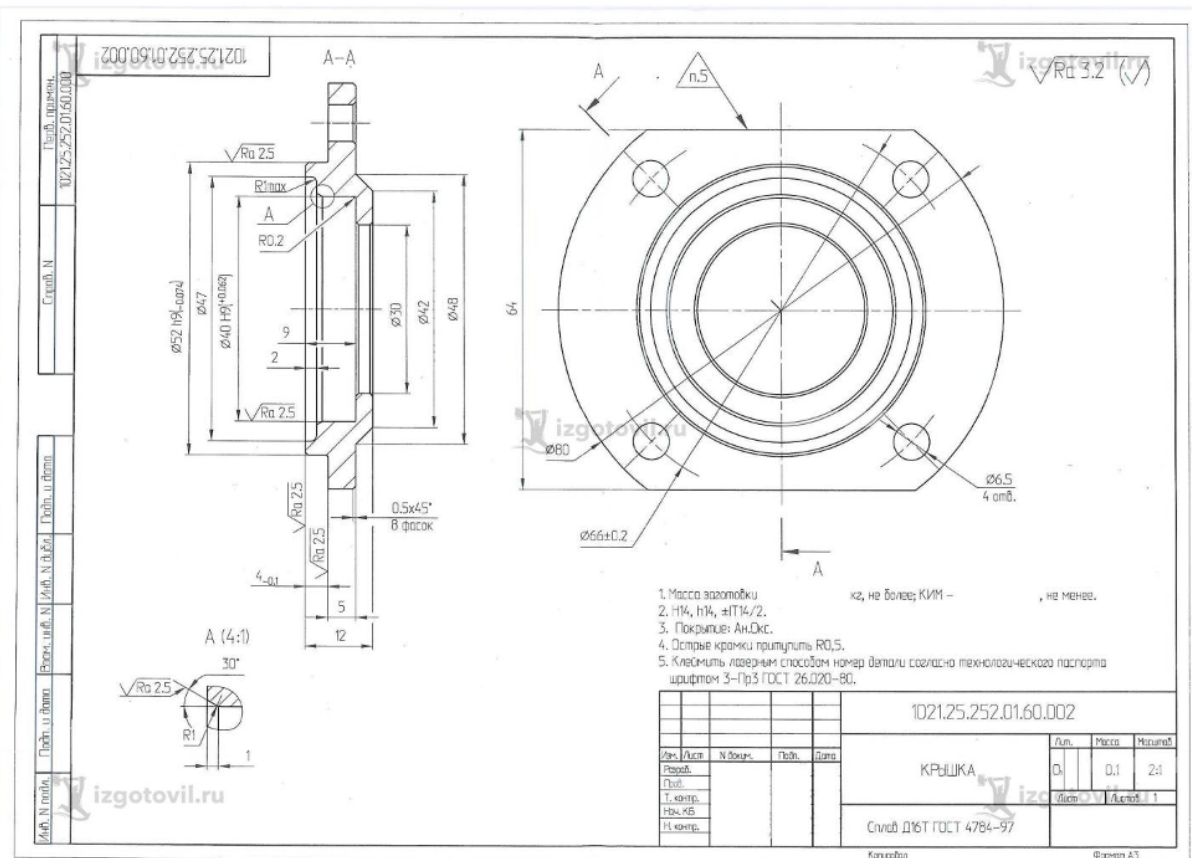


Вариант 12



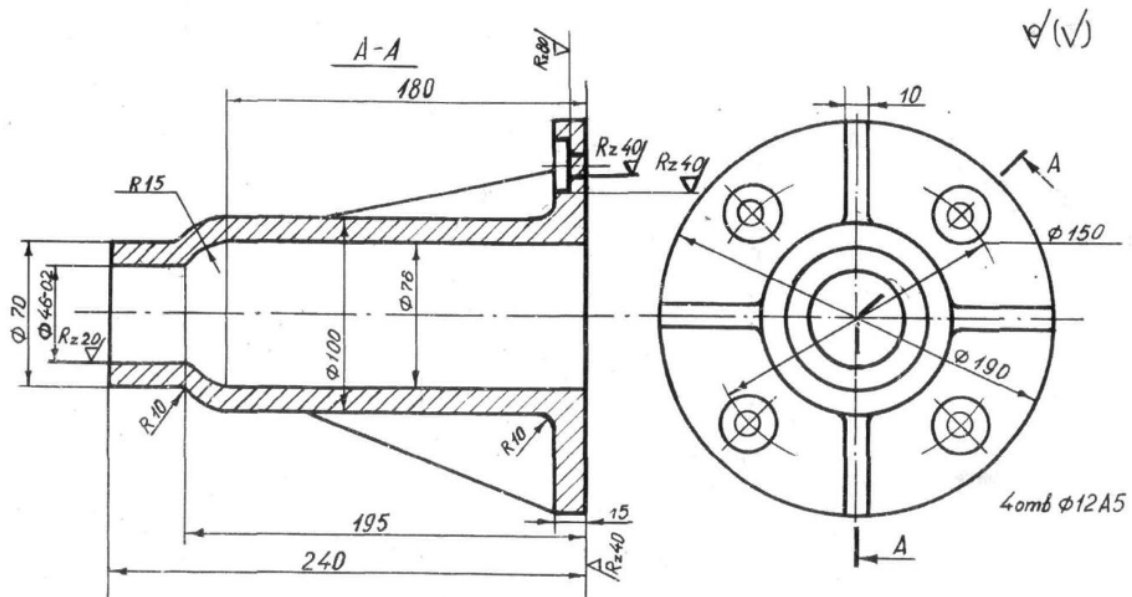
1. Твердость HRCэ 33,5...36.
2. Неуказанные радиусы R5.
3. Неуказанные предельные отклонения валов $h12$, отверстий $H12$, прочих :
IT 12/2 по ГОСТ 25347-82.
4. Масса детали 10,1 кг.
5. Материал – сталь 40X.

Вариант 13

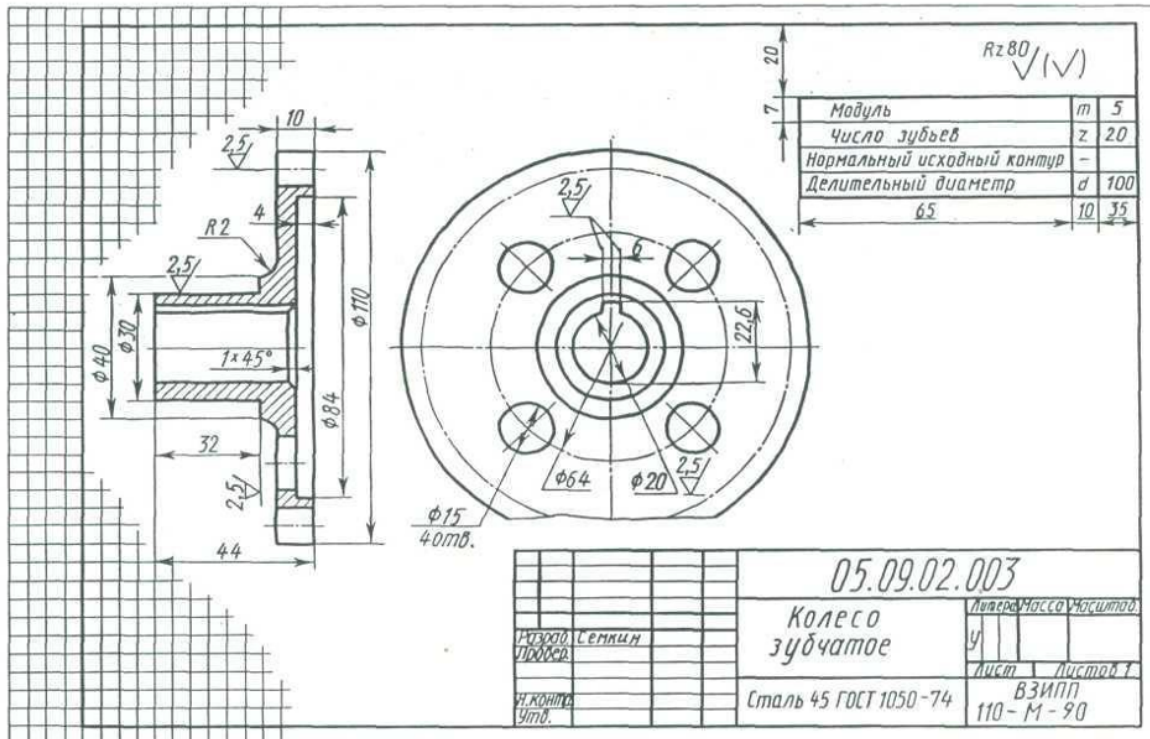


Вариант 14

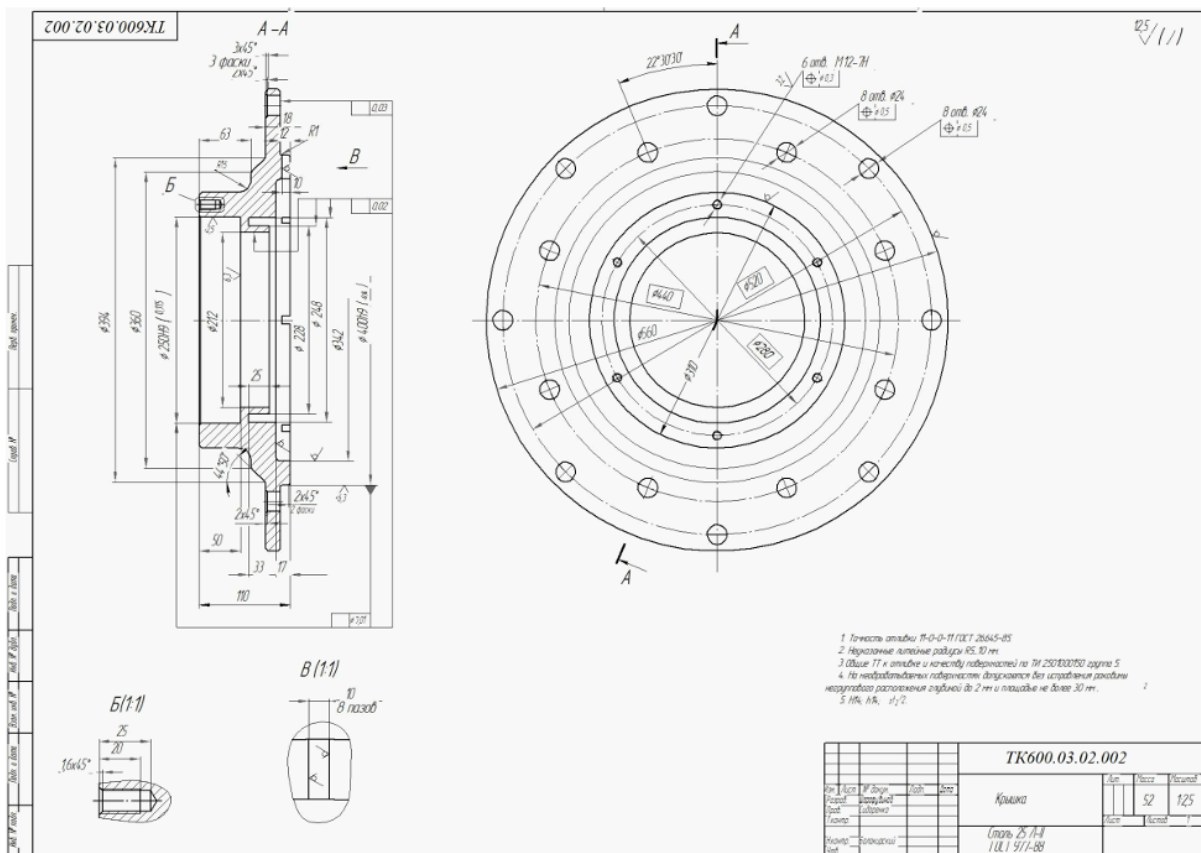
1. ЧЕРТЕЖ ЛИТОЙ ДЕТАЛИ



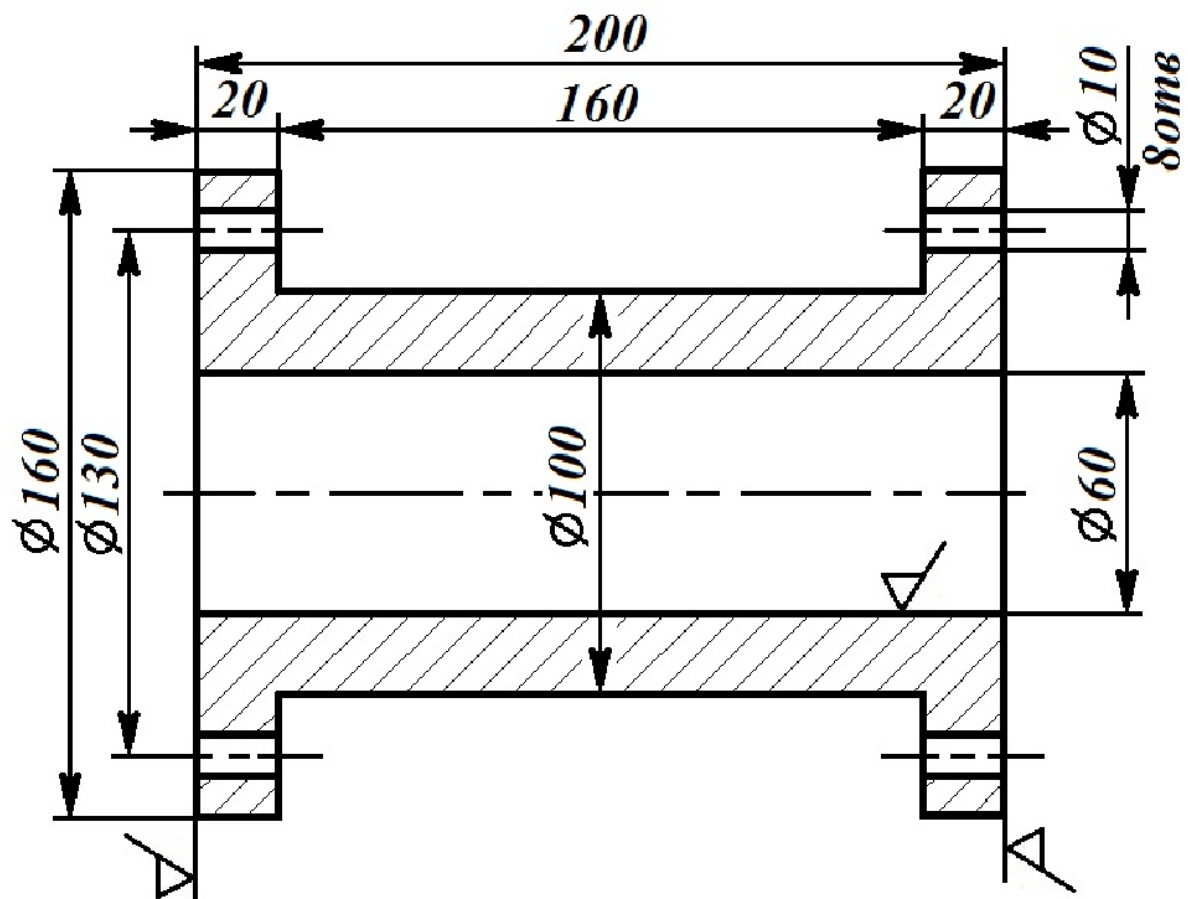
Вариант 15



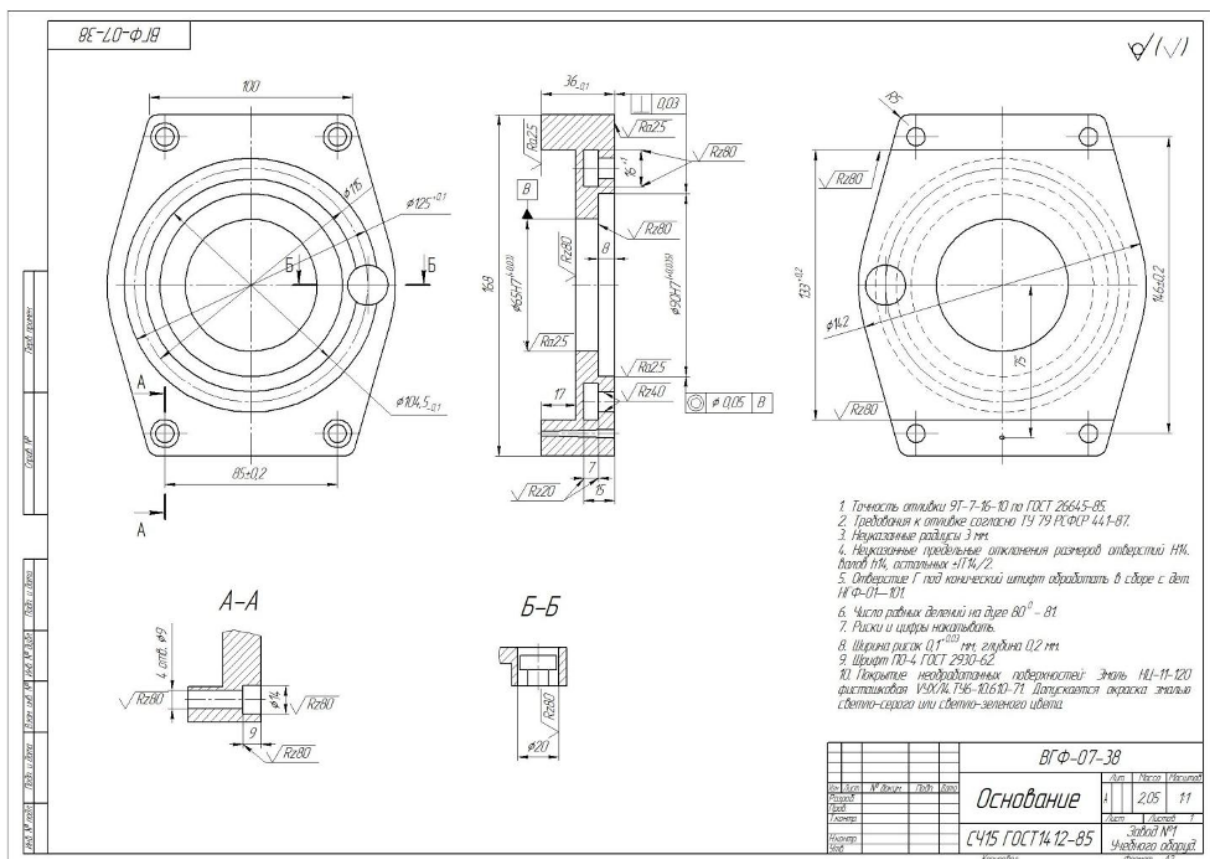
Вариант 16

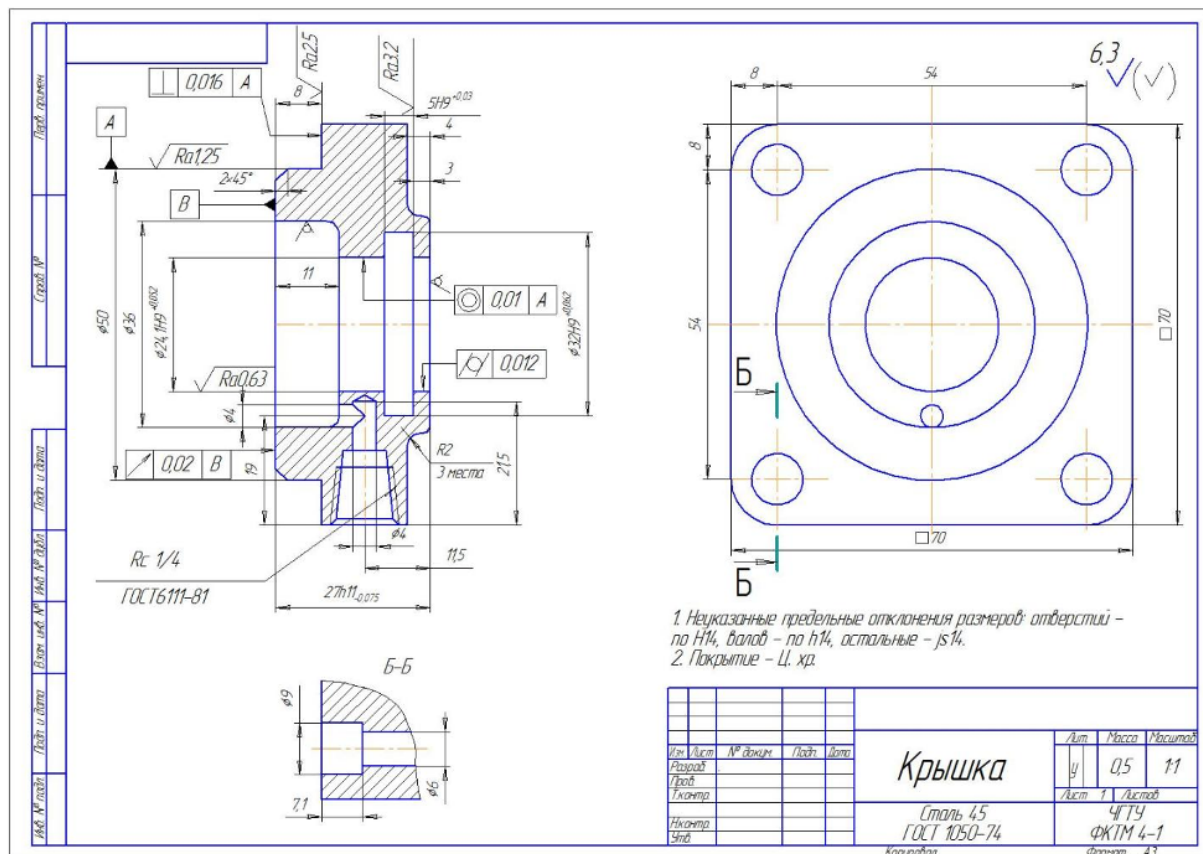


Вариант 17



Вариант 18





[illegible]

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.