

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Управление затратами на изготовление технологической оснастки»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Инновационные машиностроительные технологии

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ОПК-1: способностью формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;
- ОПК-2: способностью применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;
- ПК-3: способностью составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Управление затратами на изготовление технологической оснастки» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 1.

1. Введение. Цель и задачи курса. Влияние качества продукции инструментального производства на изготовление изделий. Особенности создания конкурентоспособной продукции на современном рынке продукции. Себестоимость продукции. Классификация и анализ затрат при создании продукции. Затраты на производство..

2. Функциональный подход при проектировании и анализе систем.. Методы совершенствования технических систем. Предметный и функциональный подходы при снижении себестоимости изделий. Объекты анализа. Принципы и подходы, положенные в основу анализа..

3. Функции систем и их элементов.. Определение функции. Классификация внешних и внутренних функций объекта. Принципы формулирования функций. Методы выявления функций. Показатели функциональной организованности технической системы..

4. Методы технико-экономического анализа и особенности реализации этих методов на стадиях жизненного цикла продукции.. Стоимость - показатель качества системы. Структура стоимости изделия: состав анализируемых затрат на проектирование, изготовление, эксплуатацию, утилизацию изделия. Метод прямого расчета затрат на изготовление продукции инструментального производства. Метод экспертных сравнений стоимости элементов технических систем. Методы анализа затрат..

5. Современные методы исследования затрат объектов машиностроительных производств.. Функционально-стоимостный анализ при совершенствовании систем, цель и задачи. Особенности существующих инструментальных систем и необходимость их улучшения. Этапы улучшения систем: подготовительный, информационный, аналитический, поисково-исследовательский, этап внедрения результатов..

6. Методы принятия оптимальных решений при сложившихся обстоятельствах.. Анализ и синтез информации полученный на аналитическом этапе. Методы принятия оптимальных решений: информационный поиск, эвристический (творческий) поиск. Патентный поиск как поиск готовых решений для конкретной задачи. Методы простейших приёмов технического творчества. Методы коллективного творчества и системного анализа поиска новых решений..

Разработал:
доцент
кафедры ТМ
Проверил:
Декан ФСТ

М.И. Маркова
С.В. Ананьев