

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Отделочно-упрочняющие методы обработки»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Инновационные машиностроительные технологии

Общий объем дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-15: способностью осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Отделочно-упрочняющие методы обработки» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 3.

1. Анализ и классификация способов обработки поверхностно-пластическим деформированием. .
2. Основные методы поверхностного пластического деформирования. .
3. Повышение эксплуатационных свойств деталей машин с использованием отделочно-упрочняющей обработки поверхностно-пластическим деформированием. .
4. Оценка возможностей методов упрочняющей обработки поверхностно-пластическим деформированием в повышении эксплуатационных свойств деталей машин. .
5. Современные научные методы исследования. Имитационное моделирование операций упрочнения поверхностным пластическим деформированием. .
6. Анализ возможностей лезвийной и отделочно-упрочняющей обработок по обеспечению шероховатости поверхностей деталей машин. .
7. Современные научные методы исследования. Моделирование процесса упрочнения поверхностного слоя заготовки методом конечных элементов при деформирующем протягивании. .
8. Определение путей поиска и средства их решения. Определение условий отделочно-упрочняющей обработки поверхностно-пластическим деформированием статическими методами. .

Разработал:
доцент
кафедры ТМ
Проверил:
Декан ФСТ

И.И. Ятло

С.В. Ананьин