

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Технология производства специальных изделий»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень магистратуры)

**Направленность (профиль):** Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов

**Общий объем дисциплины** – 9 з.е. (324 часов)

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-1: способностью формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Технология производства специальных изделий» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 2.**

**1. Технологические процессы производства средств поражения..** Типовые технологические процессы производства гильз стрелкового и артиллерийского оружия. Типовые технологические процессы производства элементов и сборки пуль стрелкового оружия. Типовые технологические процессы производства артиллерийских снарядов..

**2. Приоритетные направления разработки перспективных технологических процессов изготовления средств поражения.** Высокоэффективные, инновационные технологические процессы производства гильз, оболочек пуль, корпусов снарядов. Перспективные высокопроизводительные технологические процессы снаряжения и сборки средств поражения..

**3. Порядок формирования технических заданий на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий специального назначения.** Критерии эффективности технологических процессов производства специзделий и формирование целевых функций по их выполнению. Ограничения на технологических операциях заготовительного производства, штамповочных, термических, химических и сборочных операциях. Построение технологических процессов производства специальных изделий с учетом ограничения возможностей технологических операций машиностроительных производств..

**4. Цели и задачи, порядок проектирования технологических процессов производства специальных изделий..** Приоритеты решений задач при заданных критериях, целевых функциях и ограничениях технологических возможностей специальных производств. Структуру, взаимосвязь и последовательность разработки новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий специального назначения при модернизации и автоматизации действующих в машиностроении производственных и технологических процессов..

Разработал:  
кафедры ТМ  
Проверил:  
Декан ФСТ

П.В. Верещагин

С.В. Ананьин