

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Автоматизированное оборудование»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов

Общий объем дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-19: способностью к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры);
- ПК-4: способностью выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Автоматизированное оборудование» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 3.

1. Методика разработки функциональной и логической организации машиностроительных производств. Автоматическое управление и регулирование производственного процесса на основе контрольно-измерительных роторов..

2. Современные приборы для контроля патронов и их элементов.. Расчет исполнительных размеров измерительного инструмента для контроля патронов и их элементов..

3. Методика разработки технической и экономической организации машиностроительных производств.. Методика определения числа операций вытяжки деталей патрона, размеры и форма заготовки для вытяжки деталей..

4. Методика разработки технической и экономической организации машиностроительных производств.. Методика экономических расчетов многооперационной вытяжки деталей патронов стрелкового оружия..

Разработал:

доцент

кафедры ТМ

Проверил:

Декан ФСТ

И.И. Ятло

С.В. Ананьин