

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Специальные способы изготовления литейных форм»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.01 «Машиностроение» (уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Машины и технология литейного производства

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-1: способностью разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку;
- ПК-2: способностью разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Специальные способы изготовления литейных форм» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 3.

1. Разработка технического задания на проектирование и изготовление машин, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения при исследовании процесса изготовления отливки в магнитной форме с использованием газифицируемой модели. .

2. Исследование влияния технологических параметров на процесс формирования отливки в сферической металлической изложнице в условиях её сложного вращения. .

3. Исследование процесса изготовления литейной формы способом выжигания модели. .

4. нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов при исследовании процесса изготовления оболочковой формы бункерным способом. .

Разработал:

доцент
кафедры МТиО

Е.В. Широков

Проверил:
Декан ФСТ

С.В. Ананьин