

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Агрегатные технологии и оборудование»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Машины и аппараты пищевых производств

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-26: готовностью применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Агрегатные технологии и оборудование» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 2.

1. Введение. Краткий исторический обзор. Направления развития и совершенствования агрегатных технологических модулей.. Назначение и основные виды агрегатных технологических модулей пищевых предприятий. Эксплуатация, ремонт и монтаж агрегатных технологических модулей..

2. Основы теории технологического потока при работе агрегатных технологических модулей.. Основы теории технологического потока при работе агрегатных технологических модулей. Элементы тех-нологического потока. Организация технологического потока как системы процессов в агрегатном технологическом модуле. Системность в работе агрегатных модулей и оборудования: понятия структуры, целостности системы. Системный подход к созданию агрегатных технологических линий.

3. Агрегатные технологические линии и оборудование мукомольного производства. Виды агрегатных модулей. Особенности технологических схем и их различия. Порядок подбора основного технологического, транспортного, вентиляционного и вспомогательного оборудования агрегатных линий. Технические характеристики применяемого оборудования. Требования, предъявляемые к оборудованию.

4. Агрегатные технологические линии и оборудование спиртового производства.. Виды агрегатных модулей. Особенности технологических схем и их различия. Порядок подбора основного технологического, транспортного, вентиляционного и вспомогательного оборудования агрегатных линий. Технические характеристики применяемого оборудования. Требования, предъявляемые к оборудованию.

5. Агрегатные технологические линии и оборудование молочного производства. Виды агрегатных модулей. Особенности технологических схем и их различия. Порядок подбора основного технологического, транспортного, вентиляционного и вспомогательного оборудования агрегатных линий. Технические характеристики применяемого оборудования. Требования, предъявляемые к оборудованию.

6. Агрегатные технологические линии и оборудование мясоперерабатывающего производства.. Виды агрегатных модулей. Особенности технологических схем и их различия. Порядок подбора основного технологического, транспортного, вентиляционного и вспомогательного оборудования агрегатных линий. Технические характеристики применяемого оборудования. Требования, предъявляемые к оборудованию..

Разработал:

доцент
кафедры МАПП

Проверил:

Директор ИнБиоХим

О.Н. Терехова

Ю.С. Лазуткина