

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«Методы повышения топливо-экономических показателей наземных транспортно-технологических средств»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
23.04.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы» (уровень магистратуры)

**Направленность (профиль):** Наземные транспортно-технологические машины

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-3: способностью формулировать цели проекта, критерии и способы достижения целей, определять структуры их взаимосвязей, выявлять приоритеты решения задач при производстве и модернизации наземных транспортно-технологических машин, их технологического оборудования и комплексов на их базе;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Методы повышения топливо-экономических показателей наземных транспортно-технологических средств» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 1.**

**1. Влияние массы автомобиля на топливную экономичность.** 1. Влияние собственной массы автомобиля на топливную экономичность

2. Влияние грузоподъемности автомобиля на топливную экономичность.

**2. Влияние коэффициента сопротивления качения на топливную экономичность.** .

**3. Влияние коэффициента обтекаемости автомобиля на топливную экономичность.** 1. Влияние ширины автомобиля на топливную экономичность

2. Влияние высоты автомобиля на топливную экономичность

3. Влияние формы кузова автомобиля на топливную экономичность.

**4. Влияние передаточных чисел коробки передач на топливную экономичность.** .

**5. Влияние передаточного числа главной передачи на топливную экономичность.** .

**6. Влияние радиуса колеса на топливную экономичность.** .

**7. Влияние массы прицепа на топливную экономичность.** 1. Влияние собственной массы прицепа на топливную экономичность

2. Влияние количества осей прицепа на топливную экономичность.

**8. Тепловой расчет. Рабочий процесс двигателя внутреннего сгорания.** .

**9. Тепловой расчет. Индикаторные параметры рабочего цикла. Индикаторная диаграмма.** .

**10. Тепловой расчет. Эффективные показатели двигателя.** .

**11. Оценка топливной экономичности наземных транспортно-технологических средств и рекомендации по её повышению.** 1. Оценка топливной экономичности наземных транспортно-технологических средств и рекомендации по её повышению

2. Особенности при формулировке цели проекта, критерии и способы достижения целей, выявление приоритетов решения задач при производстве и модернизации наземных транспортно-технологических машин, их технологического оборудования и комплексов на их базе.

Разработал:

доцент

кафедры НТТС

Проверил:

Декан ФЭАТ

Г.В. Медведев

А.С. Баранов