

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Современные проблемы машиностроительного производства»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.04.01 «Машиностроение» (уровень магистратуры)

**Направленность (профиль):** Оборудование и технология сварочного производства

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-1: способностью разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку;
- ПК-2: способностью разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении;
- ПК-3: способностью оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Современные проблемы машиностроительного производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 2.**

**1. Структура машиностроительного производства.** Отрасль и предприятие. Типы машиностроительного производства. Производственная структура машиностроительного предприятия. Назначение и организация подразделений и служб машиностроительного предприятия..

**2. Заготовки деталей машин.** Характеристики технологических методов производства заготовок деталей машин. Факторы, влияющие на выбор метода получения заготовки. Разработка нормы выработки и технологических нормативов на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении. Влияние выбора вида заготовки на технико-экономические показатели технологического процесса. Характеристики технологических методов получения заготовок деталей машин. Предварительная обработка заготовок. Расчет коэффициента использования материала. Разработка технического задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения. Выбор оборудования и технологической оснасти..

**3. Организация основного производства машиностроительного предприятия.** Производственный и технологические процессы основного производства машиностроительного предприятия. Поточное и автоматизированное производство. Техническая подготовка производства..

**4. Организация вспомогательного и обслуживающего производства.** Организация инструментального хозяйства. Организация ремонтного хозяйства. Организация энергетического хозяйства. Складское и транспортное хозяйство..

**5. Организация труда на машиностроительном предприятии.** Задачи технической эстетики и эргономики. Задачи организации труда. Сущность и значимость основных направлений работы. Организация рабочего места. Расчеты, связанные с организацией многостаночного обслуживания. Оценка технико-экономической эффективности проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, участие в создании системы менеджмента качества на предприятии.

Разработал:

доцент

кафедры МБСП

Проверил:

А.А. Попова

Декан ФСТ

С.В. Ананьин