

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Основы управления качеством в машиностроении»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.04.01 «Машиностроение» (уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-1: способностью разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку;
- ПК-2: способностью разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении;
- ПК-3: способностью оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Основы управления качеством в машиностроении» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 2.

1. Основы управления качеством на современном машиностроительном предприятии.

Теоретические основы системы управления качеством. Основные подходы и положения и системы менеджмента качества (СМК). Система обеспечения качества на предприятии, международная организация по стандартизации ISO. Принципы менеджмента качества на современном машиностроительном предприятии..

2. Международные стандарты ИСО.. Требования международного стандарта ИСО 9001:2008 и ГОСТ Р ISO 9001-2011 к системам качества. Основные положения систем ISO 9000 и ISO9001..

3. Политика в области качества на современном машиностроительном предприятии.

Политика и стратегические цели машиностроительного предприятия в области качества. Роль высшего руководства в системе менеджмента качества. Основная документация системы менеджмента качества..

4. Система аудитов СМК. Аттестация персонала. Организация контроля качества на

предприятиях машиностроительной отрасли. Аудит (проверка) системы менеджмента качества. Внешний и внутренний аудит. Осуществление корректирующих мероприятий. Аттестация персонала машиностроительного предприятия. Требования обеспечения промышленной безопасности и качества работ. Существующие отделы и организации.

5. Обеспечение качества внутрицехового планирования на машиностроительном

предприятии. Порядок и обеспечение качества внутрицехового оперативно-производственного планирования в цехах основного производства. Составление квартальных и месячных планов производственным участкам цеха..

Разработал:

доцент
кафедры МБСП

А.А. Попова

Проверил:

Декан ФСТ

С.В. Ананьин