

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Методология бережливого производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
38.04.02 «Менеджмент» (уровень магистратуры)

Направленность (профиль): Производственный менеджмент

Общий объем дисциплины – 7 з.е. (252 часов)

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-4.1: Оценивает показатели эффективности бизнес-процессов;
- ПК-4.2: Разрабатывает направления реинжиниринга бизнес-процессов;
- ПК-5.2: Способен организовать техническое обслуживание производства;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Методология бережливого производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 3.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

1. Основные понятия и принципы бережливого производства. Современные методы повышения эффективности организации производства. Суть бережливого производства. Принципы бережливого производства..

2. Модель внедрения бережливого производства. Классификация проблем эффективного управления промышленным предприятием. Модель бережливого производства. Показатели эффективности бизнес-процессов промышленного предприятия и разработка направлений реинжиниринга бизнес-процессов..

3. Система "точно вовремя". Системы управления материальными потоками. Характеристика системы "точно вовремя". Организация технического обслуживания производства..

Форма обучения заочная. Семестр 4.

Объем дисциплины в семестре – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

1. Система 5 S и визуальное управление. Сущность и цели системы 5S, этапы системы 5S. Инструменты визуального управления. Показатели эффективности бизнес-процессов и направления реинжиниринга бизнес-процессов..

2. Система всеобщего производительного обслуживания оборудования TPM. Направления и этапы развертывания системы TPM. Методы организации технического обслуживания производства..

3. Система быстрой переналадки оборудования SMED. Этапы реализации системы SMED. Преимущества системы SMED. Методы организации технического обслуживания производства..

Разработал:

доцент
кафедры ЭиПМ

Ж.М. Козлова

Проверил:

Директор ИЭиУ

И.Н. Сычева