Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ФСТ

С.В. Ананьин

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.4** «Управление системами и процессами в машиностроении»

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Направленность (профиль, специализация): **Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной продукции**

Статус дисциплины: часть, формируемая участниками образовательных отношений (вариативная)

Форма обучения: заочная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	М.И. Маркова
	Зав. кафедрой «ТМ»	А.В. Балашов
Согласовал	руководитель направленности (профиля) программы	Н.И. Мозговой

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной

программы

Код		В результате изуче	ния дисциплины обуч	нающиеся должны:
компетенции из УП и этап её формирования	Содержание компетенции	знать	уметь	владеть
ОПК-4	способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	проблемы промышленных предприятий, способы разработки обобщенных вариантов решений прогнозируя их последствия	участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительн ыми производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	навыками анализа обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительны ми производствами
ПК-3	способностью участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности	методы решения задач профессиональной деятельности при заданных критериях целевой функции и ограничениях	участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей	навыками постановки задачи, определении приоритетов решения задач по какому либо критерию с учетом прогнозирования последствий найденного решения

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению	Оборудование машиностроительных производств, Основы технологии машиностроения, Процессы и операции формообразования, Технологические
дисциплины, результаты освоения которых необходимы	процессы в машиностроении
для освоения данной дисциплины.	
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выпускная квалификационная работа, Преддипломная практика

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108 Форма промежуточной аттестации: Зачет

	Виды занятий, их трудоемкость (час.)			Объем контактной	
Форма обучения	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	работы обучающегося с преподавателем (час)
заочная	8	0	8	92	20

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: заочная

Семестр: 9

Лекционные занятия (8ч.)

- **1. Цель и задачи дисциплины**(**1ч.**)[**1,2**] Представление о задачах управления. Функции процесса управления. Объекты управления машиностроительного предприятия. Управленческое решение. Классификация управленческих решений. Системные концепции в теории управления. Методы совершенствования систем управления. Научный метод, изучающий вопросы выбора решений по организации и управлению целенаправленными процессами. Цель и задачи. Основные этапы решения задач организационного управления.
- 2. Проблемы промышленных предприятий, способы разработки обобщенных вариантов решений прогнозируя их последствия. Распределение ресурсов машиностроения {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[1,2,5] Объекты и средства управления. Общий вид задач назначения. Функция эффективности и система ограничений на выбор решения. Исследование систем данного класса. Методы решения задач профессиональной деятельности при заданных критериях целевой функции и ограничениях
- 3. Анализ обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами. Управление технологическими запасами {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[1,6] Причины формирования запасов. Движение технологических запасов на предприятии при равномерном и неудовлетворенном спросе. Оптимальный размер поставляемой партии ресурсов и срок поставок. Технологическое управление запасами при

случайном спросе. Особенности управления при случайном спросе. Определение оптимального количества используемого ресурса. Минимизация суммарных затрат в условиях случайного процесса производства

4. Разработка обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами. Технологическое управление ситуаций} {лекция разбором конкретных (34.)[1,4,5]Структура технологического управления В производственных системах. Оперативное планирование производственного процесса. Задачи оперативного планирования по типам производства

Практические занятия (8ч.)

- 1. Система управления технологической подготовкой производства (на примере расчета производственного задания цеха). Выбор оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа. {творческое задание} (2ч.)[2,7] Исследование системы, построение функции эффективности и ограничений на выбор решения. Методы определения оптимального плана работы участков: метод линейного программирования, симплекс метод.
- 2. Оптимизация запуска оборудования. Выбор оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа. (Занятие проводится с элементами электронного обучения) {творческое задание} (2ч.)[2,6,7] Исследование системы, построение функции эффективности и ограничений на выбор решения. Поиск оптимального распределения работ по запуску оборудования Венгерским методом
- 3. Анализ обобщенных вариантов решения проблем. Технологические процессы как объекты управления. (Занятие проводится с элементами электронного обучения) {творческое задание} (2ч.)[4,6,7] Исследование системы, построение математической модели. Алгоритм Джонсона для определения оптимальной последовательности обработки широкой номенклатуры деталей. Построение графика обработки деталей
- 4. Проблемы промышленных предприятий, способы разработки обобщенных вариантов решений прогнозируя их последствия. Сетевое планирование. (Занятие проводится с элементами электронного обучения) {творческое задание} (2ч.)[2,4,5,6,7] Построение сетевого графика. Расчет ранних, поздних сроков наступления событий. Расчет резерва времени по работам. Определение срока выполнения комплекса работ. Определение главных работ комплекса

Самостоятельная работа (92ч.)

1. Проблемы промышленных предприятий, способы разработки обобщенных вариантов решений прогнозируя их последствия. Оптимизация маршрутов движения объектов машиностроительного производства(18ч.)[1,6] Объекты и средства управления. Общий вид задач оптимизации маршрутов движения

объектов. Функция эффективности и система ограничений на выбор решения. Исследование систем данного класса. План перевозок. Особенности нахождения оптимального плана перевозок. Методы решения задач профессиональной деятельности при заданных критериях целевой функции и ограничениях

- управление Календарное планирование И производственным процессом(18ч.)[1,3,6] Постановка целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработка структуры их взаимосвязей. Условия построения сетевых графиков. Определение времени выполнения процесса. Выбор оптимального решения с помощью сетевого планирования. Сетевое управление при вероятностном времени выполнения работ 3. Методы решения задач профессиональной деятельности при заданных критериях целевой функции и ограничениях. Управление ремонтом и технологического оборудования(18ч.)[1,6] обслуживанием Параметры функционирования технологического оборудования. Управление затратами на обслуживание и эксплуатацию технологического оборудования. Методика определения предельного и оптимального срока эксплуатации оборудования
- **4. Контрольная работа {творческое задание} (29ч.)[7]** Тема контрольной работы: Оптимизация маршрутов движения объектов машиностроительного производства.

В работе должно быть проведено исследование системы, построена функция эффективности и ограничения на выбор решения. Поиск базисного плана перевозок сделать методом северо-западного угла и методом минимального элемента. Выбрать наилучшее по минимальному времени базисное решение. Поиск оптимального

- 5. Подготовка к защите контрольной работы(5ч.)[7]
- 6. Подготовка к зачету {использование общественных ресурсов} (4ч.)[1,2,3,5]

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

- 7. Маркова, М. И. Практические занятия по курсу «Управление системами и процессами в машиностроении» : учебно-методическое пособие; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. Барнаул : Изд-во АлтГТУ, 2013. 111 с. (ЭБС АлтГТУ. Режим доступа:http://elib.altstu.ru/eum/download/tap/Markova_prus.pdf
- 8. Маркова М.И. Сетевое управление при вероятностном времени выполнения работ: Методические указания к проведению практических занятий для студентов направления 151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. Барнаул: типография АлтГТУ, 2015. 28 с. (ЭБС АлтГТУ. Режим

доступа: http://new.elib.altstu.ru/eum/download/tm/Markova_setupr.pdf).

6. Перечень учебной литературы

- 6.1. Основная литература
- 1. Маркова, М. И. Управление системами и процессами в машиностроении: учебное пособие; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. Барнаул: типография АлтГТУ, 2013. 83 с. (ЭБС АлтГТУ. Режим доступа: http://new.elib.altstu.ru/eum/download/tap/Markova upsys.pdf).
- 2. Юкаева, В.С. Принятие управленческих решений [Электронный ресурс] : учебник / В.С. Юкаева, Е.В. Зубарева, В.В. Чувикова. Электрон. дан. Москва : Дашков и К, 2016. 324 с. ЭБС Лань. Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/93383.
 - 6.2. Дополнительная литература
- 3. Шемелин В.К., Хазанова О.В. Управление системами и процессами: Учебник. С.Оскол Тонкие наукоемкие технологии, 2009. 319 с., (20 экз.).
- 4. Управление технологическими процессами в машиностроении/ В.Ц. Зориктуев Старый Оскол: ТНТ, 2011 551с.- 10экз.

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

- 5. А.А. Кулебякин. Управление системами и процессами в машиностроении : учебное пособие. Ярославль: Изд-
- во ЯГТУ, 2008. 129 c. http://tms.ystu.ru/sistem_process.pdf
- 6. Исследование операций и методы оптимизации. http://edu.usfeu.ru/Uploads/MetodObespech/KursLekzii/0903031/0903031_31.pdf

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (Φ OM) по дисциплине представлен в приложении A.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение	
1	LibreOffice	
2	Windows	
3	Антивирус Kaspersky	

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные
	справочные системы
1	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным
	ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные
	интернет-ресурсы (http://Window.edu.ru)
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к
	фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов
	(как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог
	изданий, хранящихся в библиотеках России. (http://нэб.рф/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа
учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа
учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций
учебные аудитории для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».