

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Дизайн и конструирование швейных изделий

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-6.1: Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;;
- ОПК-6.2: Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 3.

1. Введение, цель и задачи курса.. Современный этап швейного машиностроения характерен созданием автоматизированных машин, машин-полуавтоматов и агрегатов и эффективного швейного оборудования, для лёгкой промышленности..

2. Классификация швейного оборудования.. Общее устройство швейных машин. Технические характеристики и конструктивные особенности швейных машин, предлагающие эффективные методы и технологии, для лёгкой промышленности..

3. Приспособления малой механизации. Швейные машины с компьютерным управлением, увеличивающие эффективность оборудования, для лёгкой промышленности. Техническое обслуживание швейных машин..

4. Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка.. Процессы образования челночного стежка на швейных машинах. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки, выполняющие соединения деталей изделий встык, притачивание кружев и аппликаций, предлагающие эффективные методы и технологии, для лёгкой промышленности..

5. Машины обмёточные и стачечно–обмётывающие.. Швейные машины потайного стежка с использованием дугообразной иглы, частично захватывающей нижний слой материала. Машины петельные и закрёпочные, увеличивающие эффективность оборудования, для лёгкой промышленности..

6. Пуговичные машины.. Швейные полуавтоматы для пришивания пуговиц различаются по виду, по способу пришивания и типу стежка. Оборудование для влажно-тепловой обработки. Влажно-тепловая обработка, предлагающая эффективные методы и технологии, применяется для дублирования деталей кроя, для заутюживания и разутюживания различных швов, приданию изделия товарного вида..

7. Оборудование для подготовительного и экспериментального цехов.. Комплектование раскройного цеха эффективным оборудованием для современного швейного производства: оборудование для разбраковки материалов - мерильнобраковочная машина МТ-101; универсальный автоматизированный комплекс «Gerber»..

8. Оборудование для изготовления обуви.. Заготовочный участок. Пошивочный участок. Разнообразные типы оборудования, предлагающие эффективные методы и технологий, для изготовления кожгалантерейных, меховых изделий и обуви..

Разработал:
доцент
кафедры ХТ

А.А. Заостровский

Проверил:

