

**СОГЛАСОВАНО**

## **Рабочая программа дисциплины**

Код и наименование дисциплины: **Б1.О.28 «Основы производственной деятельности»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **29.03.05  
Конструирование изделий лёгкой промышленности**

Направленность (профиль, специализация): **Дизайн и конструирование  
швейных изделий**

Статус дисциплины: **обязательная часть**

Форма обучения: **очная**

<b>Статус</b>	<b>Должность</b>	<b>И.О. Фамилия</b>
Разработал	доцент	А.А. Заостровский
Согласовал	Зав. кафедрой «»	
	руководитель направленности (профиля) программы	А.А. Заостровский

## 1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ОПК-2	Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.1	Определяет необходимые характеристики изделий легкой промышленности, соответствующие требованиям рынка;
		ОПК-2.2	Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;
ОПК-6	Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1	Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;
		ОПК-6.2	Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Оборудование в производстве изделий легкой промышленности
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Конструкторско-технологическая подготовка производства, Технология швейных изделий

## 3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	32	0	32	44	65

**4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий**

**Форма обучения: очная**

**Семестр: 3**

**Лекционные занятия (32ч.)**

**1. Сущность, задачи и этапы дизайна и конструирования швейных изделий, ее организация на предприятии. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (4ч.)[3,4,7]** Состав конструкторско-технологической документации, с определением необходимых характеристик, используемой для раскроя и изготовления изделий и обеспечивающей готовность производственных процессов к изготовлению изделий современной и перспективной моды.

**2. Эскизный проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {«мозговой штурм»} (4ч.)[3,4,7]** Процесс проектирования одежды - эскизный проект как разработка для принятия принципиального конструктивного решения, характеризующего внешний вид и эстетические свойства изделия по заданным критериям, отвечающие условиям его эксплуатации. Анализа моделей-аналогов, информации о направлении моды, сведений о новых технологических возможностях создания формы одежды, новых способах обработки материалов.

**3. Технический проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (4ч.)[3,4,7]** Разработка технического проекта как выбор с определением необходимых характеристик и обоснование методики конструирования; определение исходных данных для построения чертежей основных деталей базовой конструкции; расчет конструкции и разработка чертежей основных деталей проектируемой модели; изготовление макета с целью уточнения базовой конструкции; разработка модельных особенностей, которые не могут быть учтены при непосредственном раскрое изделия по лекалам базовых, характеристика конструкции сборочных единиц; оценка технологичности конструкции.

**4. Рабочий проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {лекция-пресс-конференция} (4ч.)[3,4,7]** Рабочий проект как разработка комплекта лекал деталей изделия; составление технического описания модели с анализом изделия по заданным критериям; градация лекал на рекомендуемые размеры и роста; нормирование расходов материалов; изготовление опытного образца.

**5. Технология изготовления изделия по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {мини-лекция} (4ч.)[3,4,7]** Типовая базовая конструкция разрабатывает модельные конструкции серии моделей одежды

(СМК) с высоким эстетическим и эргономическим уровнем качества с определением необходимых характеристик, унифицирует размеры и форму деталей, сокращает расход материалов, интенсифицирует процесс и эффективность методов проектирования новых моделей одежды.

**6. Нормирование расхода материала по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {«мозговой штурм»} (4ч.)[3,4,7]** Разработка норм расхода материалов следующими методами: статистический – на основе данных о расходе материалов на аналогичные изделия и модели за прошедший период с анализом изделий по заданным критериям; экспериментальный – на основе выполнения экспериментальных раскладок лекал; расчетный – на основе данных о расходе материалов по экспериментальным раскладкам и последующих расчетах.

**7. Градация лекал по размерам и ростам по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {беседа} (4ч.)[3,4,7]** Градация лекал - процесс разработки комплектов лекал деталей одежды, с определением необходимых характеристик, различных размеров и ростов на основу лекал изделия среднего размеророста. Градация лекал - инженерно-конструкторский процесс получения ряда аналогичных изображений контурных или конструктивных линий деталей одежды на установленные размеры путем увеличения или уменьшения деталей одежды исходного размера согласно установленным правилам. Градацией лекал - процесс построения лекал, подобных исходным.

**8. Техническое описание на проектируемую модель по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии. {дискуссия} (4ч.)[3,4,7]** Этапы технического описания: разработка при подготовке каждой модели к массовому изготовлению с анализом изделия по заданным критериям; разработка основной технической документацией на основе общих технических требований, действующих стандартов и технологических режимов; основание для запуска модели в производство; изготовление образца, шаблона деталей этого образца и составление технического описания.

### **Практические занятия (32ч.)**

**9. Сущность, задачи и этапы дизайна и конструирования швейных изделий.(4ч.)[1,2,5]** Изучение состава конструкторско-технологической документации, с определением необходимых характеристик, используемой для раскроя и изготовления изделий и обеспечивающей готовность производственных процессов к изготовлению изделий современной и перспективной моды.

**10. Эскизный проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.(4ч.)[1,2,5]** Необходимость разработки эскизного проекта в процессе проектирования одежды для принятия принципиального конструктивного решения с анализом изделия по заданным критериям, характеризующего внешний вид и эстетические свойства изделия, отвечающие

условиям его эксплуатации.

**11. Необходимость разработки эскизного проекта в процессе проектирования одежды для принятия принципиального конструктивного решения, характеризующего внешний вид и эстетические свойства изделия, отвечающие условиям его эксплуатации.(4ч.)[1,2,5]** Виды работ по техническому проекту: выбор и обоснование методики конструирования, с определением необходимых характеристик; определение исходных данных для построения чертежей основных деталей базовой конструкции; расчет конструкции и разработка чертежей основных деталей проектируемой модели; изготовление макета с целью уточнения базовой конструкции; разработка модельных особенностей, которые не могут быть учтены при непосредственном раскрое изделия по лекалам базовых конструкций.

**12. Рабочий проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.(4ч.)[1,2,5]** Разработка в рабочем проекте рабочей документации: изготовление лекал; составление технического описания (ТО) на внедряемые модели одежды с анализом изделий по заданным критериям; рабочей документации, которая включает в себя комплект лекал деталей изделий из основного материала, подкладки, прикладных материалов, ТО, нормы расхода материала, градацию лекал на рекомендуемые размеры и роста.

**13. Технология изготовления изделия по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии .(4ч.)[1,2,5]** Унификация конструкций изделий - действенный метод стандартизации на уменьшение многообразия существующих видов, типов и типоразмер с определением необходимых характеристик, изделий одинакового функционального назначения. Разнообразие форм деталей и узлов внутри каждого типа унификация приводит к разумному единообразию без ущерба для качества, внешнего вида изделий и интересов потребителей с определением необходимых характеристик изделий легкой промышленности, соответствующих требованиям рынка.

**14. Нормирование расхода материала по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.(4ч.)[1,2,5]** Определение площадей лекал - основная составляющая всех норм с анализом изделий по заданным критериям, рассчитываемых в швейном производстве. Способы определения площади лекал - автоматизированный - с помощью ПЭВМ; механизированный; комбинированный.

**15. Градация лекал по размерам и ростам по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.(4ч.)[1,2,5]** Градация лекал как инженерно-конструкторский процесс получения ряда аналогичных изображений контурных или конструктивных линий деталей одежды, с определением необходимых характеристик, на установленные размеры путем увеличения или уменьшения деталей одежды исходного размера согласно установленным правилам.

**16. Техническое описание на проектируемую модель по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.(4ч.)[1,2,5]** Сведения о модели в техническом описании: полное наименование изготавливаемого изделия с указанием сезонности, с анализом изделий по заданным критериям;

половозрастной характеристики, размера, роста и полнотной группы; зарисовку модели; наименование и артикул ткани; описание художественного оформления и внешнего вида модели; технические требования к изделию.

### **Самостоятельная работа (44ч.)**

**17. Подготовка к практическим занятиям(8ч.)**[1,2,3,4,5,6,7]

**18. Самостоятельная работа студентов(36ч.)**[1,2,3,4,5,6,7] Подготовка к сдаче экзамена

## **5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Методические рекомендации по выполнению практических (семинарских) занятий по дисциплине "Основы производственной деятельности" Заостровский А.А. (КТИЛП) 2019 Методические указания, 593.00 КБ Дата первичного размещения: 08.10.2019. Обновлено: 08.10.2019.

Прямая ссылка: [http://elib.altstu.ru/eum/download/ht/Zaostrovskiy\\_OPD\\_mu.pdf](http://elib.altstu.ru/eum/download/ht/Zaostrovskiy_OPD_mu.pdf)

2. Основы конструкторской и технологической подготовки производства: методические указания по выполнению лабораторных работ Чижикова Н.В. (КТИЛП) 2017 Методические указания, 1.05 МБ Дата первичного размещения: 29.11.2017. Обновлено: 29.11.2017. Прямая ссылка: [http://elib.altstu.ru/eum/download/ktilp/Chizhikova\\_OsnKonstrTechPP\\_Labs\\_met.pdf](http://elib.altstu.ru/eum/download/ktilp/Chizhikova_OsnKonstrTechPP_Labs_met.pdf)

## **6. Перечень учебной литературы**

### **6.1. Основная литература**

3. Старовойтова А.А. Особенности технологий оказания услуг в индустрии моды [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Старовойтова А.А., Андросова Г.М., Бодрякова Л.Н.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, 2012.— 162 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/12720.html>.— ЭБС «IPRbooks»

4. Соснина Н.О. Макетирование костюма [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Соснина Н.О.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, 2012.— 113 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18255.html>.— ЭБС «IPRbooks»

### **6.2. Дополнительная литература**

5. Коваленко Ю.А. Конструирование изделий легкой промышленности



[Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие/ Коваленко Ю.А., Махоткина Л.Ю., Сараева Т.И.— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 80 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62181.html>.— ЭБС «IPRbooks»

6. Махоткина Л.Ю. Конструирование плечевой и поясной одежды по ЕМКО СЭВ [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие/ Махоткина Л.Ю., Гаврилова О.Е.— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 91 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/61979.html>.— ЭБС «IPRbooks»

## **7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

7. <http://www.cniishp.ru>

## **8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации**

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

## **9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины профессиональные базы данных и информационно-справочные системы требуются.

<b>№пп</b>	<b>Используемое программное обеспечение</b>
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
1	Росстандарт ( <a href="http://www.standard.gost.ru/wps/portal/">http://www.standard.gost.ru/wps/portal/</a> )
2	Росстандарт, действующие технические регламенты. Технический регламент

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
	Таможенного союза «О безопасности продукции лёгкой промышленности» (ТР ТС – 017 – 2011) ( <a href="https://www.gost.ru">https://www.gost.ru</a> )

## **10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

<b>Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы</b>
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».