

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация и планирование предприятия»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» (уровень специалитета)

Направленность (профиль): Автомобили и тракторы

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-6.1: Способен обосновывать управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка;
- ОПК-6.2: Применяет методы экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Организация и планирование предприятия» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 7.

1. Принципы организации производства. Управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка.. Пропорциональность, дифференциация и комбинирование, концентрация, стандартизация, специализация и универсализация, непрерывность, ритмичность, параллельность, прямоточность, автоматичность. Управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка..

2. Производственный процесс и его протекание во времени. Базовые положения экономической теории по производственному процессу с учетом особенностей рыночной экономики.. Определение производственного процесса, его структура. Базовые положения экономической теории по производственному процессу с учетом особенностей рыночной экономики. Классификация производственных процессов: по сложности – на простые и сложные; по назначению – на основные, вспомогательные и естественные. Протекание производственного процесса во времени. Определение длительности производственного цикла. Основные факторы, влияющие на длительность производственного цикла. Виды движения предметов труда во времени: последовательный, параллельно-последовательный, параллельный..

3. Производственная структура предприятия. Понятие производственной структуры предприятия. Понятие цеха предприятия. Классификация цехов и служб предприятия. Направления специализации цехов. Производственная структура цеха. Специализация участков. Понятие рабочего места..

4. Типы производства и их технико-экономические характеристики. Тип производства. Техничко-экономические особенности отдельных типов производства: единичного, серийного, массового. Организация производственного процесса в различных типах производства..

5. Организация поточного производства. Понятие поточного производства. Принципы организации производства, характерные для поточного производства. Классификация поточных линий (однопредметные и многопредметные, непрерывно и прерывно-поточные). Расчетные параметры поточного производства. Транспорт, применяющийся на поточных линиях. Особенности организации поточного производства в различных производственно-технических условиях (особенности организации непрерывно-поточных линий, особенности расчета непрерывно-поточных линий, особенности организации прерывно-поточных линий, расчет межоперационных оборотных заделов)..

6. Организация НИР. Оптимальное проектирование по экономическим критериям. Методы экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда.. Понятие фундаментальных и прикладных исследований. Понятие изобретения. Классификация изобретений. Техничко-экономический анализ при проектировании новой техники. Годовой экономический эффект и экономическая эффективность при эксплуатации новых изделий. Эксплуатационные материалы и их свойства, требования к эксплуатации автомобилей и тракторов. Методы экономической оценки результатов производства, научных

исследований, интеллектуального труда..

7. Конструкторская подготовка производства. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства. Обоснование управленческих решений по конструкторской подготовке производства с учетом требований рынка.. Задачи КПП. Содержание и основные этапы конструкторской подготовки производства. Унификация и стандартизация конструкций и их экономическая эффективность. Обеспечение технологичности конструкций. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства. Обоснование управленческих решений по конструкторской подготовке производства с учетом требований рынка..

8. Организация технологической подготовки производства. Методы экономической оценки результатов технической подготовки производства.. Техническая подготовка производства. Содержание и основные этапы технологической подготовки производства. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП), ее содержание и значение. Основные направления технологической унификации и стандартизации и их экономическая эффективность. Методы экономической оценки результатов технической подготовки производства..

9. Организация инструментального хозяйства. Задачи и структура инструментального хозяйства. Классификация и индексация технологической оснастки и инструмента. Организация системы планирования СТО и обеспечения цехов-потребителей..

10. Организация ремонтного хозяйства. Задачи организации ремонтного хозяйства. Критерии эффективности использования оборудования. Система ППР. Категории ремонтной сложности. Ремонтный цикл, структура и расчет длительности..

11. Организация транспортного и складского хозяйства. Управленческие решения по организации транспорта с учетом требований рынка.. Организация транспортного и складского хозяйства. Управленческие решения по организации транспорта с учетом требований рынка..

12. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства.. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Обоснованные управленческие решения по организации оперативно-производственного планирования различных типов производства..

Разработал:
доцент
кафедры ЭиПМ

О.Б. Дронова

Проверил:
Директор ИЭиУ

И.Н. Сычева