

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Директор ИнБиоХим
Ю.С. Лазуткина

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: Б1.О.32 «Качество одежды»

Код и наименование направления подготовки (специальности): 29.03.05
Конструирование изделий лёгкой промышленности

Направленность (профиль, специализация): Дизайн и конструирование
швейных изделий

Статус дисциплины: обязательная часть

Форма обучения: очная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	А.А. Заостровский
Согласовал	Зав. кафедрой «ХТ»	В.В. Коньшин
	руководитель направленности (профиля) программы	А.А. Заостровский

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ОПК-8	Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями	ОПК-8.1	Выбирает требуемые методы оценки качества материалов и изделий легкой промышленности;
		ОПК-8.2	Оценивает качество материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с выбранным методом;

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Конструктивное моделирование одежды, Конструкторское обеспечение швейных предприятий, Материалы для одежды и confeccionamiento
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Конструкторская практика, Конструкторско-технологическая подготовка производства, Преддипломная практика, Проектирование одежды для индивидуального потребителя, Проектирование одежды специального назначения

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 8 / 288

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	64	0	112	112	187

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 7

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
32	0	48	64	84

Лекционные занятия (32ч.)

- 1. Качество одежды и экспертиза – сложная характеристика одежды, включающая комплекс различных ее свойств, проявляющихся в процессе потребления. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (5ч.)[2,3,7] Оценка уровня качества одежды. Экспертиза качества одежды, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, в ходе которой устанавливается соответствие качества швейных изделий действующим стандартам. Экспертиза одежды проводится в соответствии с ГОСТами, техническими условиями, образцами товара и его дубликатами.**
- 2. Методы определения показателей свойств одежды. {дискуссия} (5ч.)[2,3,7] Показатели качества соответствуют количественным и качественным характеристикам свойств продукции, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу: эстетические показатели - стилевая выразительность моделей, эргономические (конструктивные) показатели - соответствие конструкции изделия размерам, технологические показатели - показатели рациональности конструктивного решения**
- 3. Методы проверки качества швейных изделий. {мини-лекция} (5ч.)[2,3,7] Анализ качества швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, осуществляют тремя методами: органолептическим, измерительным и социологическим. Измерительным методом оценивается качество изделий путем контроля линейных измерений изделий, частоты стежков, размеров дефектов внешнего вида материалов и парных деталей одежды**
- 4. Последовательность проверки качества швейных изделий. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (6ч.)[2,3,7] Контроля качества проводится внешним осмотром швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, в определённой последовательности, которая гарантирует тщательный осмотр всех деталей и ускоряет процесс осмотра.**
- 5. Оформление результатов экспертизы швейных изделий. {«мозговой штурм»} (6ч.)[2,3,7] Результаты любой экспертизы швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, оформляются актом, который составляется на бланках единой формы в соответствии с требованиями Инструкции о порядке проведения экспертизы товаров экспертными организациями. Основными данными для составления акта являются записи, которые сделал эксперт, в процессе экспертизы. Они должны быть оформлены и записаны должным образом в соответствующие части акта**
- 6. Вопросы качества на этапах производства одежды. {беседа} (5ч.)[2,3,7]**

Задачей экспериментального цеха является современная и качественная подготовка моделей к запуску в производство, моделирование, конструирование, изготовление образцов и их раскрой, изготовление лекал, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, нормирование расходов материалов, изготовление экспериментальных раскладок, опытных партий изделий, подготовка технической документации на модель

Практические занятия (48ч.)

7. Методы оценки качества швейных товаров.(8ч.)[1,4,6] Высокое качество и конкурентоспособность продукции обеспечиваются всей системой маркетинга - от конструирования, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, опытного и серийного производства до сбыта и сервиса эксплуатируемых изделий, включая средства и методы управления и контроля качества, способы транспортирования и хранения, установку (монтаж) и послепродажное обслуживание.

8. Основные средства органолептического метода.(8ч.)[1,4,6] Анализ качества швейных изделий осуществляют тремя методами, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу: органолептическим, измерительным и социологическим. Орган зрения - глаз - способен воспринимать зрительные ощущения формы (силуэта), композиции (характера членения деталей), цвета, состояние поверхности и целостность. Рецепторы осязания воспринимают различные тактильные ощущения: прикосновения, давления, удобства в статике и динамике, тепла или холода.

9. Идентификация и классификация женского платья.(8ч.)[1,4,6] Цель идентификации - выявить и подтвердить подлинность швейного изделия, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, а также соответствие его определенным требованиям. Идентификация выполняет функции - указующая, отождествляющая представленный образец швейного изделия с конкретными наименованием, сортом, маркой, типом, а также товарной партией; информационная - доводящая до субъектов рыночных отношений необходимую информацию; подтверждающая - соответствие ассортиментной принадлежности швейного изделия; управляющая.

10. Виды экспертиз.(8ч.)[1,4,6] Контроль качества швейных изделий выполняют в соответствии с ГОСТ 4103-82 в следующей последовательности: проверка реквизитов маркировки; контроль качества внешнего вида; изучение качества посадки изделия на фигуре; проверка соответствия линейных измерений; оценка качества изготовления, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу; определение качества применяемых материалов.

11. Порядок сертификации швейной продукции.(8ч.)[1,4,6] Сертификация продукции ТЛП включает в себя следующие процедуры - представление заявки в орган по сертификации; рассмотрение представленных заявителем

документов; принятие решения по заявке, а также выбор схемы сертификации в аккредитованной испытательной лаборатории, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу; идентификация продукции; отбор образцов продукции; проведение испытаний; анализ полученных результатов испытаний, проверок и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия или об отказе в его выдаче; оформление и выдача сертификата и лицензии на применение знака соответствия швейного изделия и внесение сертифицированной продукции ТЛП в Государственный реестр

12. Осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии со схемой сертификации).(8ч.)[1,4,6] Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия в форме периодических и (или) внеплановых проверок, включающих испытания образцов швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, и другие проверки, необходимые для подтверждения, что производимая и реализуемая продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

Самостоятельная работа (64ч.)

13. Подготовка к практическим занятиям(28ч.)[1,2,3,4,5,6,7]

14. Подготовка к сдаче экзамена(36ч.)[1,2,3,4,5,6,7]

Семестр: 8

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
32	0	64	48	103

Лекционные занятия (32ч.)

1. Качество на этапе экспериментального производства. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (5ч.)[2,3,7] Основной задачей экспериментального цеха является своевременная и качественная подготовка моделей к запуску в производство по следующим этапам:

конструкторская и технологическая проработка новых моделей, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу; разработка оптимальных режимов технологических процессов изготовления швейных изделий; изготовление лекал, трафаретов, светокопий; подготовка технической документации на новую модель; обновление ассортимента изделий с учетом покупательского спроса и направления моды;

совершенствование конструкции моделей и технологии обработки изделий.

2. **Качество операций подготовительного, раскройного и швейного производства.** {мини-лекция} (5ч.)[2,3,7] На участках подготовительного, экспериментального, раскройного и швейного производств выполняют контроль качества материалов, изготовления лекал, раскладок, зарисовок и трафаретов, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, контроль настилая, контроль кроя. Объектами проверки качества готовых швейных изделий, согласно государственным и отраслевым стандартам являются - реквизиты (обязательные данные) товарного и контрольного ярлыков; соответствие внешнего вида изделия и его конфекционирования образцу-эталону; влажно-тепловая обработка; посадка изделия на манекене (манекенщике); материалы (наличие дефектов внешнего вида); симметричность формы и расположения парных деталей.

3. **Технический контроль качества операций.** {лекция с разбором конкретных ситуаций} (5ч.)[2,3,7] Технический контроль качества операций подразделяется на входной, межоперационный, операционный, приемочный и инспекционный. Операционный контроль - контроль продукции во время выполнения или после завершения технологической операции. Этот контроль подразделяется на следующие виды: периодический контроль технологических операций, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, при котором поступление информации о качестве выполнения контролируемых операций происходит через установленные интервалы времени; самоконтроль, при котором объектом контроля качества операций является исполнитель технологической операции.

4. **Дефекты швейных изделий.** {дискуссия} (6ч.)[2,3,7] В готовых изделиях конструктивные дефекты трудно отличить от технологических дефектов. От неправильного соединения боковых или плечевых срезов могут возникнуть такие дефекты, как расхождение полочек внизу или чрезмерный заход одной на другую, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, поперечные заломы на рукаве вследствие изменения длины проймы, а от неправильного соединения рукава с проймой - неправильное распределение посадки - могут быть заломы, перекосы.

5. **Дефекты конструкции и технологии пошива (дефекты производственного характера). Дефекты материалов.** {беседа} (6ч.)[2,3,7] Дефекты одежды разделяют на три группы: конструктивные, технологические и дефекты моделирования. Конструктивные дефекты возникают из-за несоответствия размеров и формы изделия размерам и форме фигуры человека. Они проявляются в одежде в виде горизонтальных, вертикальных и наклонных складок и морщин, угловых заломов, балансовых нарушений и дефектов динамического несоответствия. Технологические дефекты возникают из-за искажения конфигурации конструктивных линий вследствие неправильного раскроя деталей швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, из-за несоответствия сопряженных размеров соединяемых деталей, смещения монтажных надсечек.

6. **Классификация свойств и показателей качества одежды.** {«мозговой

штурм»} (5ч.)[2,3,7] Качество одежды характеризуется совокупностью свойств, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с назначением. Качество - сложная характеристика одежды, включающая комплекс различных ее свойств, проявляющихся в процессе потребления и характеризующих ее полезность. В группу эстетических показателей входят: стилевая выразительность модели, соответствие изделия моде по форме, покрою, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, конструктивным и декоративным линиям, цветовому решению, материалам, отделке. К показателям назначения ещё относится группа эстетических показателей, группа эргономических показателей, группа гигиенических показателей и группа показателей долговечности.

Практические занятия (64ч.)

7. Порядок проведения экспертизы качества швейных изделий.(8ч.)[1,4,6] Общее ознакомление с предъявленной на экспертизу партией товара проверяется наличие сопроводительных документов; устанавливается принадлежность партии к предъявленным документам; знакомство с условиями складирования и хранения товара; уточняется ассортимент, количество изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, рассортировку по артикулам, моделям.

8. Методы проверки качества швейных изделий.(8ч.)[1,4,6] Качество швейных изделий контролируется на столе с горизонтальной поверхностью, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, с бортами и застежкой до низа пальто. Качество одежды полупальто, плащи, пиджаки, жакеты и другие аналогичные изделия (за исключением рабочей и спецодежды), контролируют на манекенах или манекенщиках.

9. Последовательность проверки качества швейных изделий.(8ч.)[1,4,6] Внешний осмотр швейных изделий рекомендуется проводить в определённой последовательности, которая гарантирует тщательный осмотр всех деталей и ускоряет процесс осмотра с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, например, осматривать изделия лучше слева направо, сверху вниз, а в комплектных изделиях осмотр надо начинать с пиджака или жакета.

10. Дефекты швейных изделий.(8ч.)[1,4,6] Дефекты производственного характера подразделяют на дефекты производственно-швейные и внешнего вида материалов. Производственно-швейные дефекты могут возникнуть на различных стадиях швейного производства, их делят на дефекты общие, посадки изделия на фигуре, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, соединений (стежков, строчек и швов), влажно-тепловой обработки и заключительно - отделочных операций.

11. Дефекты конструкции и технологии пошива (дефекты производственного характера).(8ч.)[1,4,6] К производственным порокам относится неправильная подборка деталей (разноцвет, различная мера),

с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, подкладка или нитки не в тон окраски верха, неровная штриховка деталей, слабо натянутая подкладка, затвердевшая подкладка от неправильного приклеивания, перекося деталей, морщины и складки, просечка верха строчкой, неровная или плохо утянутая строчка, незакрепленные концы ниток в конце строчки, косо поставленная и помятая фурнитура, слабо закрывающиеся замки или кнопки, непрочность антикоррозийного покрытия или неправильное его нанесение.

12. Особенности экспертизы определения модели швейного изделия.(8ч.)[1,4,6] Определение модели изделия проводится путем сопоставления изделия по внешнему виду, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, с образцом закупленного товара или его дубликатом. При этом должно полностью соответствовать силуэту, конструкции, технологической обработке, особенностям отделки, наличию и соответствию, внутренним деталям, фурнитуре образца. После чего составляется акт экспертизы.

13. Оформление результатов экспертиз швейных изделий.(8ч.)[1,4,6] При оформлении результатов экспертизы партии швейного изделия, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, в которой экспертом обнаружены производственные дефекты, дефекты от механических воздействий и часть швейных изделий без дефектов, указывается количество изделий с производственными дефектами.

14. Определение уровня снижения качества швейных изделий в процентах.(8ч.)[1,4,6] Уровень снижения качества швейных изделий, имеющих дефекты, в процентах определяется экспертом с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу. Таблица определения уровня снижения качества швейных изделий, с оценкой соответствия готового изделия техническому эскизу, в процентах является ориентировочной, в каждом отдельном случае необходимо учитывать вид изделия, место расположения дефекта, влияние его на эксплуатационные свойства изделия, возможность устранения дефекта.

Самостоятельная работа (48ч.)

15. Самостоятельная работа студента(48ч.)[5,7] Самостоятельная работа студента в семестре и зачёт 48 часов.

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной

информационно-образовательной среде:

1. Методические рекомендации по выполнению практических (семинарских) занятий по дисциплине "Качество одежды" Заостровский А.А. (КТИЛП)

2019 Методические указания, 566.00 КБ Дата первичного размещения: 08.10.2019. Обновлено: 08.10.2019. Прямая ссылка: http://elib.altstu.ru/eum/download/ht/Zaostrovskiy_KachOd_pr_mu.pdf

2. Методы исследования структуры материала Заостровский А.А. (КТИЛП) Методические указания, 411.00 КБ Дата первичного размещения: 15.11.2013. Обновлено: 25.11.2015.

Прямая ссылка: http://elib.altstu.ru/eum/download/ktilp/Zaostr_issl.pdf

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

3. Томина Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Томина Т.А.– Электрон.текстовые данные.– Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2013.– 122 с.– Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/30103.html>.– ЭБС «IPRbooks»

4. Островская А.В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.В. Островская, А.Р. Гарифуллина, И.Ш. Абдуллин. – Электрон.текстовые данные. – Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. – 252 с. – 978-5-7882-1745-1. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62314.html>

6.2. Дополнительная литература

5. Дрозд М.И. Основы материаловедения [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Дрозд М.И.– Электрон.текстовые данные.– Минск: Вышэйшая школа, 2011.– 431 с.– Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20107.html>.– ЭБС «IPRbooks»

6. Мендельсон В.А. Технология швейных изделий [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. – Электрон.текстовые данные. – Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. – 204 с. – 978-5-7882-1815-1. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62320.html>

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

7. <http://www.cniishp.ru>

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины профессиональные базы данных и информационно-справочные системы требуются.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	Росстандарт (http://www.standard.gost.ru/wps/portal/)
2	Росстандарт, действующие технические регламенты. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции лёгкой промышленности» (ТР ТС - 017 - 2011) (https://www.gost.ru)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».