

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Директор ИнБиоХим
Ю.С. Лазуткина

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: Б1.В.1 «Технология швейных изделий»

Код и наименование направления подготовки (специальности): 29.03.05
Конструирование изделий лёгкой промышленности

Направленность (профиль, специализация): Дизайн и конструирование
швейных изделий

Статус дисциплины: часть, формируемая участниками образовательных
отношений

Форма обучения: очная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	старший преподаватель	Н.В. Хохлова
	Зав. кафедрой «ХТ»	В.В. Коньшин
Согласовал	руководитель направленности (профиля) программы	А.А. Заостровский

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-3	Разрабатывает конструкции изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств; оформляет законченные проектно-конструкторские работы	ПК-3.4	Определяет технологии изготовления швейных изделий из различных материалов
ПК-4	Формулирует цели дизайн-проекта, определяет критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, осуществляет авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия	ПК-4.1	Проводит анализ аналогов моделей с целью выявления основных конструктивных, технологических, эксплуатационных свойств изделий заданного ассортимента

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Конструирование швейных изделий, Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности, Моделирование и художественное оформление одежды
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы, Гигиена одежды, Качество одежды, Конструкторско-технологическая подготовка производства, Преддипломная практика, Технологическая (конструкторско-технологическая) практика

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 8 / 288

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	80	112	0	96	196

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 4

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
32	64	0	48	98

Лекционные занятия (32ч.)

1. Основные сведения о технологии швейных изделий. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (4ч.)[2,3,7] Ассортимент и конструкция швейных изделий.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности.

2. Эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности. {мини-лекция} (12ч.)[2,6] Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

Классификация машинных швов. Терминология машинных работ.

Методы обработки одежды. Виды и характеристика клеевых материалов.

Оборудование для ВТО. Терминология влажно-тепловых работ.

3. Эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий платьевно-блузочного ассортимента. {мини-лекция} (16ч.)[2,6,7,8] Последовательность сборки швейных изделий. Детали кроя.

Начальная обработка основных деталей одежды (вытачек, складок, сборок, кокеток)

Обработка карманов.

Технология обработки застежек.

Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьевно-блузочного ассортимента

Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьевно-блузочного ассортимента

Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы

Начальная обработка деталей брюк

Обработка карманов в верхней одежде поясной группы. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы

Окончательная отделка изделия. Контроль качества швейных изделий.

Особенности обработки изделий из современных материалов.

Лабораторные работы (64ч.)

1. Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

Нормативно-техническая документация. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5]

2. Изучение структуры и процессов образования машинных стежков и строчек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,6,8]

3. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ. {работа в малых группах} (4ч.)[1,3,7,8]

4. Изучение процесса влажно-тепловой обработки швейных изделий. Оборудование для ВТО. Терминология влажно-тепловых работ. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,7,8]

5. Методы начальной обработки деталей одежды. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7]

6. Методы прогрессивной технологии обработки мелких и отделочных деталей. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8]

7. Методы обработки карманов. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8]

8. Методы обработки и сборки застежек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7,8]

9. Методы обработки воротников и соединение их с изделием
Способы обработки горловины в изделиях без воротника. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7,8]

10. Методы обработки рукавов и соединение их с изделием {работа в малых группах} (4ч.)[1,3,6,7,8]

11. Методы обработки поясной женской и мужской одежды {работа в малых группах} (6ч.)[1,2,3,6,7,8]

12. Методы обработки женского платья {работа в малых группах} (6ч.)[1,2,3,6,7,9]

13. Методы обработки мужских сорочек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,7,8]

14. Сравнительный анализ методов обработки, определение их экономической эффективности. {разработка проекта} (2ч.)[1,3,4,5,9]

15. Составление технологической последовательности обработки изделий {разработка проекта} (6ч.)[1,3,4,5]

Самостоятельная работа (48ч.)

1. Подготовка к лабораторным работам(12ч.)[2,3,4,6,7,8]

2. Подготовка к экзамену(36ч.)[2,3,4,5,6,8] Работа с конспектом лекций, учебником, учебными пособиями, другими источниками.

Семестр: 5

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
48	48	0	48	98

Лекционные занятия (48ч.)

1. Методы и технологии обработки деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. {мини-лекция} (12ч.)[2,6,7,8] Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.

Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка подкладки и способ соединения подкладки с изделием в пальтово-костюмном ассортименте. Соединение комбинированным и ручным способом утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием.

Обработка воротников и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

2. Эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий из трикотажного полотна. {мини-лекция} (8ч.)[2,4,5,6,8] Технологические процессы и методы обработки изделий из трикотажного полотна.

Эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий из трикотажа.

Конструкторско-технологическая документация, применяемая в процессе производства изделий из трикотажа.

3. Технология изготовления изделий межсезонной одежды. {мини-лекция} (8ч.)[2,4,5,7,8] Технологические процессы обработки изделий из различных материалов.

Особенности обработки в изделиях из плащевых материалов.

Обработка подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента

4. Методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий из натуральных и искусственных кожевенных материалов {мини-лекция} (10ч.)[2,3,6,8,9] Технология изготовления одежды из натуральных и искусственных кожи и замши.

Требования к влажно-тепловой обработке искусственной кожи и замши

Технические средства и оборудование, применяемые при изготовлении изделий из тонких кож и кожи средней толщины.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий из натуральных и искусственных

кожевенных материалов.

5. Методы и технологии, применяемые при изготовлении меховых изделий. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (10ч.)[2,6,8,9] Общие сведения о пушно-меховых изделиях. Основы технологии скорняжного производства.

Технических средства и оборудование, применяемые при изготовлении меховых изделий.

Технологический процесс изготовления изделий из пушно-мехового полуфабриката.

Технологический процесс изготовления изделий из овчинно-шубного полуфабриката.

Технологический процесс изготовления изделий из искусственного меха.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства меховых изделий.

Лабораторные работы (48ч.)

1. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,9]

2. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8,9]

3. Обработка бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

4. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

5. Обработка подкладки и способ соединения подкладки с изделием в пальтово-костюмном ассортименте {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,7,8]

6. Соединение комбинированным и ручным способом утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

7. Обработка воротников и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Составление инструкционно-технологических карт по обработке воротников и соединению их с горловиной пальтово-костюмного ассортимента. {работа в малых группах} (4ч.)[1,4,6,7,8,9]

8. Технологический процесс изготовления изделий из трикотажа {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,6,8]

9. Технологический процесс изготовления изделий межсезонной одежды {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8]

10. Технологический процесс изготовления изделий из натуральных и искусственных кожевенных материалов {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,5,6,7,8,9]

11. Технологический процесс изготовления изделий из пушно-мехового

полуфабриката {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,6,8,9]

12. Технологический процесс изготовления изделий из овчинно-шубного полуфабриката {работа в малых группах} (2ч.)[1,6,7,8,9]

13. Технологический процесс изготовления изделий из искусственного меха {работа в малых группах} (2ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8,9]

Самостоятельная работа (48ч.)

1. Подготовка к лабораторным работам(12ч.)[2,3,4,5,6,7,8,9]

2. Подготовка к экзамену(36ч.)[2,3,4,5,6,7,8,9]

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Технология швейных изделий : методические указания по выполнению лабораторных работ для студентов направления 29.03.05 очной формы обучения / сост. С. Н. Меринова, Н. В. Чижикова, Н. В. Хохлова ; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. - Барнаул : Изд-во АлтГТУ, 2021. - Прямая ссылка: http://elib.altstu.ru/eum/download/ht/Chizhikova_TehShvIzd_lr_mu.pdf

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

2. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия. - Екатеринбург : Архитектон, 2014. - 119 с. : ил. - Режим доступа: по подписке. - URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778>

3. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции / Л.В. Алхименкова ; Уральский государственный архитектурно-художественный университет (УрГАХУ). - Екатеринбург : Архитектон, 2016. - 133 с. : ил., схем., табл. - Режим доступа: по подписке. - URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412>

4. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство : [16+] / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева ;

Казанский национальный исследовательский технологический университет, Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : Казанский научно-исследовательский технологический университет (КНИТУ), 2014. – 164 с. : Табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920>

5. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О.А. Рашева, О.В. Ревякина, И.В. Виниченко ; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск : Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2017. – 150 с. : табл., схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493430>

6. Томина, Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия : учебное пособие / Т.А. Томина ; Оренбургский государственный университет. – Оренбург : Оренбургский государственный университет, 2013. – 122 с. : ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270311>

6.2. Дополнительная литература

7. Мохор, Г.В. Технология швейного производств: лабораторный практикум : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933>

8. Юргель, Е.А. Оборудование швейного производства: лабораторный практикум : [12+] / Е.А. Юргель. – Минск : РИПО, 2015. – 148 с. : схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463701>

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

9. <http://www.cniishp.ru>

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины требуются профессиональные базы данных и информационно-справочные системы.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky
4	Электронный справочник конструктора
5	Яндекс.Браузер

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	IEEE Xplore - Интернет библиотека с доступом к реферативным и полнотекстовым статьям и материалам конференций. Бессрочно без подписки (https://ieeexplore.ieee.org/Xplore/home.jsp)
2	Springer - Издательство с доступом к реферативным и полнотекстовым материалам журналов и книг (https://www.springer.com/gp https://link.springer.com/)
3	Wiley - Издательство с доступом к реферативным и полнотекстовым материалам журналов и книг. Содержит большой раздел Computer Science & Information Technology, содержащий pdf-файлы с полными текстами журналов и книг издательства. Фиксируется пользователь информации на уровне вуза (Access by Polzunov Altai State Technical University) (https://www.wiley.com/en-ru https://www.onlinelibrary.wiley.com/)
4	Единая база ГОСТов Российской Федерации (http://gostexpert.ru/)
5	Росстандарт (http://www.standard.gost.ru/wps/portal/)
6	Росстандарт, действующие технические регламенты. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции лёгкой промышленности» (ТР ТС - 017 - 2011) (https://www.gost.ru)
7	Справочно-информационный портал ГРАМОТА.РУ (http://gramota.ru/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».