АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Технология конструкционных материалов»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки 27.03.05 «Инноватика» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Управление инновационными проектами

Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

- В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:
- ОПК-6.2: Выбирает технические средства и технологии при разработке инновационного проекта при создании наукоемкой продукции;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технология конструкционных материалов» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 1.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

- 1. Производственный процесс. Классификация технологических методов получения и обработки заготовок...
- 2. Структура заготовительного производства.. .
- 3. Сущность производства литых заготовок.. .
- 4. Литьё в песчаные формы. Разработка технологического процесса.
- 5. Литьё в песчаные формы. Технологические основы конструирования литых заготовок...
- 6. Специальные виды литья. Кокильное литьё. Литьё под давлением.
- 7. Специальные виды литья. Оболочковое литьё. Центробежное литье. Литье по выплавляемым моделям...
- 8. Сущность производства заготовок пластическим деформированием .. .

Форма обучения очная. Семестр 2.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

- 9. Пластическое деформирование. Прокатка. Профилирование. Волочение. Прессование.. .
- 10. Пластическое деформирование. Ковка. Горячая объёмная штамповка...
- 11. Пластическое деформирование. Холодная объёмная штамповка.. .
- 12. Пластическое деформирование. Листовая штамповка.. .
- 13. Классификация сварочных соединений. Основные виды сварки давлением. Технология сварки плавлением. Качество сварочного соединения.
- 14. Основы проектирования сварочных соединений...
- 15. Получение неразъёмных соединений пайкой и склеиванием.
- 16. Формирование способности обосновывать принятие технического решения. Изготовление изделий из металлических порошковых композиционных материалов..

Разработал:	
доцент	

кафедры МТиО Е.В. Широков

Проверил:

Декан ФСТ С.В. Ананьин