

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Металлорежущее оборудование»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-2.2: Выбирает основное оборудование для реализации технологических процессов;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Металлорежущее оборудование» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 7.

1. Введение, классификация, технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков. .
2. Формообразование поверхностей на станках. .
3. Приводы главного движения и приводы подач. Проектирование приводов станков. .
4. Электромеханический привод подач. Шпиндельные узлы станков. .
5. Станки для обработки тел вращения. Станки для обработки отверстий. .
6. Фрезерные станки. Многоцелевые станки сверлильно-фрезерно-расточной группы. .
7. Станки для абразивной обработки. Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки. Затыловочные станки. .
8. Станки для обработки деталей протягиванием и строганием. Агрегатные станки. .
9. Станки с электрофизическими и электрохимическими методами обработки. .
10. Прогрессивное станочное оборудование. Эксплуатация оборудования. .

Разработал:
доцент
кафедры ТМ

И.И. Ятло

Проверил:
Декан ФСТ

С.В. Ананьин