

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Планировка производственных участков и цехов»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-4.1: Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;
- ПК-4.2: Разрабатывает планировки оборудования и рабочих мест механообрабатывающего производства;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Планировка производственных участков и цехов» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 9.

1. Общие сведения по проектированию и планировке машиностроительных производств..

Проектные организации. Основные направления проектирования. Общая методика проектирования. Содержание предпроектного периода. Содержание материалов технического и рабочего проектов. Генеральный план машиностроительного завода..

2. Компоновка механосборочных корпусов и цехов.. Компоновка корпусов. Принципиальная схема компоновки. Формирование сетки колонн. Требования разработки компоновочного плана корпуса. Общая компоновка механического цеха. Порядок расположения отделений цеха..

3. Основные сведения по планировке производственных отделений и участков.. Масштаб планировки. Габаритный контур оборудования. Производственный инвентарь. Спецификация оборудования. Анализ технического и технологического обеспечения участков и рабочих мест. Нормы взаимного расположения оборудования, инвентаря, строительных конструкций..

4. Основные принципы планировки оборудования и рабочих мест.. Схемы рядности расположения станков. Схемы межоперационной передачи деталей. Питание участков заготовками и выдачи готовых деталей на сборку. Задел заготовок. Схемы расположения станков относительно непрерывных межоперационных транспортных средств. Схемы подхода к станкам при многостаночном обслуживании. Оснащение рабочего места станочника. Оснащение рабочих мест грузоподъемными устройствами. Удаление стружки с участка..

Разработал:
доцент
кафедры ТМ

В.Н. Некрасов

Проверил:
Декан ФСТ

С.В. Ананьин